

**alkè**  
high performance utility vehicles

DEUTSCH



**Elektrofahrzeuge**

ATX100E, ATX200E, ATX200E AR, ATX280E

**ATX**electric  
Performance and Quality

## ATX: Elektrofahrzeuge mit hohen Leistungen

Eine neue Generation von elektrischen Fahrzeugen, mit Leistungen, die denen von Diesel- oder Benzinfahrzeugen der gleichen Kategorie gleichgestellt werden können und sie in einigen Fällen auch übertreffen: die ATX Fahrzeuge der Klasse E. Professionelle, elektrisch angetriebene Fahrzeuge die für anspruchsvollste und härteste Aufgaben geplant worden sind und deren Ladekapazität bis zu 1.000 Kg, deren Zugkraft bis zu 3.000 Kg beträgt. Die ATX-Fahrzeuge von Alkè sind in vielen europäischen Ländern für den Straßenverkehr zugelassen. Es sind professionelle Fahrzeuge für Kunden, die noch nichts Zufriedenstellendes auf dem Markt gefunden haben. Denn hier sind Qualität, Zuverlässigkeit und zweckmäßiges Design das Resultat von langjähriger Erfahrung und vielen Feldtests. Von der Projektierung über den Prototypenbau bis hin zur Produktion der Alkè-Fahrzeuge finden alle Prozesse in Italien statt.

**Ladekapazität bis zu 1.000 kg**

**Zugkraft bis zu 3.000 kg**

**Produkte Made in Italy**

Die elektrischen Fahrzeuge von Alkè vereinen Lautlosigkeit ohne Umweltverschmutzung mit hoher Arbeitskapazität. Es ist kein Zufall, dass immer mehr Branchen zu einem elektrisch betriebenen Fuhrpark, mit hohen Leistungen wie ATX E, übergehen:

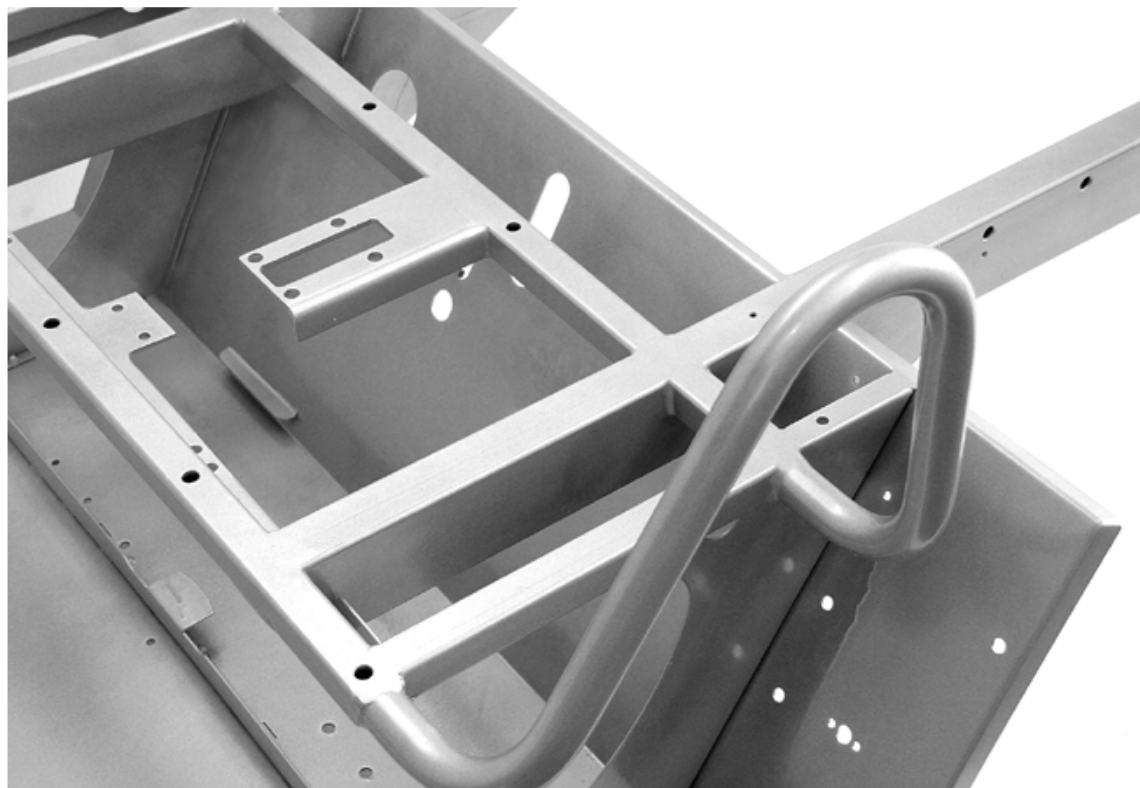
**Öffentliche Verwaltung:** Gemeindeverwaltungen, Altstadtzentren, Polizeidienst, Katastrophenschutz, Bahnhöfe, Flughäfen, Krankenhäuser, Universitäten, Gemeinschaften, Friedhöfe, Müllabfuhrunternehmen, Umweltdienste, Postdienste, Feuerchutz.

**Privatunternehmen und Grünanlagen:** Landgüter im Flachland oder in Hügellandschaften, Parkanlagen und Villen, Grünanlagenerhaltung, Bauernhöfe, Weingüter, Wälder, Blumengärtnereien, Blumenzüchter, Gewächshäuser.

**Tourismusbranche:** Feriendörfer, Campingplätze, Golfplätze, Parkanlagen, kulturelle und touristische Stätten, Ferienbauernhöfe, Reitschulen, Apartmenthäuser und Hotels, Strände, Vergnügungsparks, Badeanstalten, Sportzentren, Stadien.

**Dienstleistungsunternehmen und Industrie:** Messen, Kongresszentren, Einkaufszentren, Catering, Industrie, Werften, Hafendienste, Flughafendienste.

Die ATX-Fahrzeuge können auch als Sonderanfertigung für einen Einsatz in explosionsgefährdeten Gebieten hergestellt werden, wie beispielsweise in Erdölanlagen, Offshore-Ölbohrplattformen, Tunnel, Chemieanlagen usw. (abgedeckte ATEX-Klassen: 3G IIB T3 und 2G IIB T3).



## Serienmäßige Komplettausstattung und extrem solide Bauweise

Alle Rahmen der ATX sind mit einem Korrosion verhütenden Kataphorese-Prozess behandelt und mit entsprechend dimensionierten Stahlrohrprofilen hergestellt um jede Art von Beanspruchung und Torsion auszuhalten.

Das vordere Fahrgestell, das Armaturenbrett, die Kabine und der hintere Teil der Kabine sind aus verstärktem und mit PKW-Lack beschichtetem Glasfaserkunststoff gefertigt. (Glasfaserkunststoff ist im Gegensatz zu ABS oder zu anderen Materialien aus Plastik, die normalerweise angewandt werden, viel flexibler und widerstandsfähiger gegen Stöße und Aufprall und bei Unfallschäden leichter zu reparieren).

Die ATX Fahrzeuge haben E-Motoren mit Energierückgewinnung und ein ab der ersten Umdrehung höchstes Drehmoment. Eine progressive, ruckfreie Antriebskraftverteilung, um mögliche Rutscher und Bodenhaftungsverlust auch bei traditionell schwierigen Verhältnissen (wie z. B. sandige Böden, Schnee oder Eis) zu vermeiden. Außerdem werden steile Auffahrten problemlos bewältigt.

Dank ihrer speziellen Motoren und ihrer Kontrollelektronik, können die ATX bei Bedarf ihre Kraft von nominal 6 kW (8 PS) auf 17,5 – 20 kW (24 – 27 PS) Spitzenleistung erhöhen, um auch bei extrem schwierigem oder bei holprigem Untergrund und Steigungen von bis zu 35% problemlos arbeiten zu können.

### **Antikorrosionsbehandelte Rahmen**

### **Fremderregte Motoren**

### **Überwindbare Steigungen von bis zu 35%**

Die Reichweite auf Standardstrecken für einige Modelle kann bis zu 130 km betragen und deckt ohne Probleme einen gesamten Arbeitstag auch dort, wo häufige Stopps für Be- und Entladevorgänge erforderlich sind.

Die ATX Fahrzeuge haben ein Motorenbremsssystem mit Energierückgewinnung. So wird bei jeder Bremsung, Energie wiedergewonnen, die Bremsen geschont.

### **Reichweite bis zu 130 km**

### **Motorbremse mit Energierückgewinnung**

Die ATX-Fahrzeuge können mit wartungsfreien Reinbleibbatterien betrieben werden, um die Leistung des Fahrzeugs auch bei niedrigen Temperaturen (-20° C) zu erhöhen.

Für die vollständige Aufladung der Batterien, die normalerweise während der nächtlichen Stunden gemacht wird, verwendet man ein Ladegerät mit hoher

Frequenz, das sich an Bord befindet. Es ist somit möglich, das Fahrzeug an beliebigen Orten mit einer Steckdose aufzuladen, ohne von eigenen, stationären Aufladegeräten abhängig zu sein.

Die von ATX E verwendeten speziellen Ladegeräte, garantieren gegenüber den traditionellen Technologien, eine größere Anzahl von Ladeoperationen (höhere Anzahl von Ladeoperationen – längere Lebensdauer der Batterien – geringere Kosten). Durch eine sogenannte bilanzierende Ladung, werden z.B. halbvolle Batterien schonend geladen, das Ladegerät schaltet rechtzeitig ab. (Kein Memoryeffekt).

### **Leistungsstarke Batterien auch bei -20 C**

### **Batterieladegerät im Fahrzeug eingebaut**

Die Investition in ein ATX zahlt sich mittelfristig wegen geringerer Instandhaltungskosten als bei gleichgestellten Benzin- oder Dieselfahrzeugen auf jeden Fall aus. Für einen ganzen Arbeitstag, kostet die Wiederaufladung der Batterien ca. 1,5 Euro.

Desweiteren ist es wichtig zu wissen, dass die technische Lebensdauer gemessen in Arbeitsstunden eines elektrischen Fahrzeugs dieser Art, mindestens zwei- bis dreimal so hoch wie die eines mit konventionellem Treibstoff betriebenen Fahrzeugs ist.

### **Wartungskosten gehen gegen Null**

### **Betriebsdauer 3 mal höher als bei einem Fahrzeug mit Verbrennungsmotor**

### **Kosten für eine vollständige Aufladung geringer als 1.5 Euro**

### **Ersparnis ohnegleichen mit den elektrischen ATX**

Überraschend fielen die Ergebnisse einer vor kurzem durchgeführten Vergleichsstudie zwischen ATX-Elektrofahrzeugen und ähnlichen Diesel- und Benzinmodellen aus, die auf einem Zeithorizont von 4 Jahren (4.000 Arbeitsstunden) beruht. Wenn man die hauptsächlichsten Kostenfaktoren vergleicht, gehen die Vorteile zweifellos zu Gunsten der elektrischen Modelle, die folgende Kostenersparnis ermöglichen:

- bis zu 70% weniger Wartungskosten
- bis zu 80% weniger Verbrauchskosten
- bis zu 10.000€ Gesamtersparnis in 4 Jahren

Wenn die Tätigkeit, für die die Fahrzeuge verwendet werden, häufige Halte vorsieht, sind diese Werte höher, da die traditionellen Benzin- und Dieselfahrzeuge einem schnelleren Verschleiß der Gruppe Zündung - Kupplung - Antrieb unterliegen, was langfristig zusätzliche Wartungskosten bedeutet.

## ATX100E

Die Fahrzeuge der Serie ATX100E sind sehr kompakte Elektrofahrzeuge, 50 cm kürzer als die ATX200E, und daher besser für den Gebrauch in Bereichen geeignet, wo enge Lenkradien erforderlich sind (Lenkradius von nur 2.6 Metern).

Dieses Modell kommt dort zum Einsatz, wo wenig Platz vorhanden ist und ein robustes Fahrzeug benötigt wird. Es wurde für schwere Arbeitseinsätze in Industrie-, Tourismus-, Sport- und Krankenhausanlagen entwickelt.

Die Fahrzeuge ATX100E besitzen einen fremderregten Motor von 6kW mit einer Spitzenleistung von 17.5kW, und einer Energierückgewinnung beim Bremsen.

Sie haben eine Ladekapazität von ca. 500 kg und eine Zugkraft von bis zu 2.000 kg, mit einer Reichweite von 70 km (bei optimalen Einsatzbedingungen).

Mit dem HT-Leistungskit und den Offroad-Reifen sind unvergleichliche Geländeleistungen gegenüber herkömmlichen Elektrofahrzeugen anderer Marken garantiert, mit der Möglichkeit auch Steigungen der Größenordnung bis 35% zu überwinden.

In der breiten Angebotspalette an Ausstattungen, die bei den ATX-Modellen realisiert werden können, wurde die für die Erste Hilfe (Elektro-Krankenwagen) ausschließlich beim Modell ATX100E verwirklicht.

**Der Kompakteste seiner Klasse**

**Motor mit hoher Leistung**

**Bis zu 600 kg Ladekapazität**

**Bis zu 2000 kg Schleppkapazität**

**Steigfähigkeit bis 35%**

**Ausführung als Rettungswagen**





## ATX200E

Die Fahrzeuge der Reihe ATX200E bieten im Vergleich zu den ATX100E ein größeres Ladevolumen. Sie sind in vielen Ländern der EU für den Straßenverkehr zugelassen, können 500-600 kg auf der Ladefläche transportieren und problemlos bis zu 2.000 kg ziehen.

Alternativ zu den herkömmlichen Bleisäurebatterien kann dieses Modell auch mit reinen Bleibatterien betrieben werden, die bessere Leistung und weniger Wartungskosten ermöglichen. Die Ausführung ATX200E Rb besitzt außerdem entfernbare Batterien, wodurch die Verwendung eines zusätzlichen Batteriesets (optional erhältlich) möglich ist, um die Reichweite des Fahrzeugs zu verdoppeln.

Wie ATX100E wurde auch ATX200E für Einsätze in Industrie-, Tourismus-, Sport- und Krankenhausanlagen entwickelt und findet seine beste Arbeitsumgebung in den Kommunen, Universitäten und Schulen, bei Transportunternehmen oder anderen Dienstleistern, die in Bereichen mit beschränktem Verkehr arbeiten, Bahnhöfen und Flughäfen, wo ein höheres Ladevolumen wichtig, wenn nicht sogar wesentlicher Bestandteil ist.

***Bis zu 2000 kg Schleppkapazität***

***Bis zu 500 kg Ladekapazität***

***Reine Bleibatterien***

***Rb-Version mit herausfahrbarem Batteriepack***

Mit dem HT-Leistungskit und den Offroad-Reifen sind unvergleichliche Geländeleistungen gegenüber herkömmlichen Elektrofahrzeugen anderer Marken garantiert, mit der Möglichkeit auch Steigungen der Größenordnung bis 35% zu überwinden.

## ATX200E AR

Zu der Auswahl an elektrischen Alkè Fahrzeugen gehört auch das Modell ATX200E AR. Diese spezielle Ausführung hat eine eigene Pritsche für den Mülltransport. Geeignet für Gemeindeverwaltungen, Stadtzentren, Krankenhäuser, Bahnhöfe, Camping, Feriendörfer und Sportzentren. Die AR Version hat eine korrosionsfeste Aluminiumwanne für den Mülltransport, der mit einer automatischen Tonnenkippanlage für Tonnen zu 120 - 240 Liter, ausgestattet werden kann.

Diese Wanne hat eine Kapazität von ca. zwei Kubikmetern und einen Kippwinkel von 90° der eine direkte Entladung des Mülls in die Müllkomprimierungsanlage ermöglicht.

Die Anlage hat automatische Entladekontrollventile, zweifache hydraulische Zylinder für die Wannenkippung und Standstabilisatoren um das Fahrzeug während des Kippvorgangs der Ladefläche seitlich zu stabilisieren.

Diese Vorgänge können von Bord aus verrichtet werden oder mittels einer verkabelten Fernbedienung außerhalb des Fahrzeugs. Der ATX200E AR wird sehr oft in Berichen verwendet, in denen man die Müllabfuhr mühelos, ohne großen Lärm zu verursachen oder die Luft zu verschmutzen, verrichten muss.

Die Version ATX200E AR Rb besitzt herausfahrbare Batterien, die die Verwendung von Sekundärbatteriepacks (Extra) gestatten um die Gebrauchszeit des Fahrzeugs zu verdoppeln.

**Behälter aus korrosionsbeständigem Aluminium**

**2m<sup>3</sup> Ladekapazität**

**Steigfähigkeit bis 35%**

**Rb-Version mit herausfahrbarem Batteriepack**

**Automatische Tonnenkippanlage erhältlich**





## ATX280E

Die Fahrzeuge der Reihe ATX280E stellen die Spitzengruppe der ATX-Produktpalette dar und sind ausgesprochen geeignet für Spezialeinsätze. Äußerlich haben sie die gleichen Abmessungen wie die ATX200E, aber weisen eine sehr viel höhere Ladekapazität bei der hinteren Ladefläche (1.000 kg anstatt der 500 kg) auf, haben eine höhere Zugkraft (3.000 kg anstatt der 2.000 kg) und mit dem Batteriepaket eine größere Reichweite (mit den reinen Bleibatterien werden bis zu 130 km erreicht).

**1.000 kg Ladekapazität**

**3.000 kg Schleppkapazität**

**Bis zu 130 km Reichweite**

**Serienmäßiges herausfahrbares Batteriepack**

Im Unterschied zu den Modellen 100E und 200E hat dieses Modell einen verstärkten elektrischen Motor mit Energierückgewinnung mit 6 kW, Spitzenleistung bis zu 20 kW, verstärktes Differenzial und Achsen, ein zweites Hilfsflügelrad für effizientere Kühlung bei harten Arbeitsverhältnissen. Hintere Servo-Bremsanlage und high-performance, leicht wechselbare Antriebszellen zu 24 x 2V (mit einem zweiten Satz Batterien ist das Modell ATX280E auch für wiederholte Arbeitsschichten geeignet).

Es ist zur Verwendung in der Industrie und in zivilen Einrichtungen (Flughäfen, Bahnhöfe, Logistikzentren) gedacht und nach erstrangigen technischen Lösungen gebaut, die direkt aus der Welt der Gabelstapler stammen.

**Ideal für Flughäfen und Industriegebiete**

**Die Stärksten der ATX-Produktpalette**





### Halbkabine

Halbkabine ohne Türen mit Tragkonstruktion aus Stahl, vordere Windschutzscheibe zu öffnen, Innenlicht in der Kabine, Schalldämmung.



### Türen

Türset für Halbkabine mit Tragkonstruktion aus Stahl, Hartglas und Schlössern mit Schlüssel an beiden Türen.



### Türen mit Schiebefenstern

Türset für Halbkabine mit Tragkonstruktion aus Stahl, Hartglas, Schiebefenstern und Schlössern mit Schlüssel an beiden Türen.



### Schutzgitter für Türen

Schutzgitter aus Stahl für die Glastüren (unterer Teil).



### Scheibenwaschanlage für vorderen Scheibenwischer \*

Wisch-Waschanlage.



### Sicherheitsgurte

Zweipunkt-Sicherheitsgurte mit Aufroller.



### Digitaltacho \*

Digitale Geschwindigkeitsanzeige (Messung in km/h oder in Meilen pro Stunde).



### Sitze mit Sensor Fahreranwesenheitssensor \*

Sitze mit Anwesenheitssensor am Fahrersitz.



### Elektrische Heizung \*

Elektrische Heizung 48V mit Elektrogebläse mit 2 Geschwindigkeiten, Thermostat zur Temperaturkontrolle und zwei Belüftungsdüsen in der Kabine, Leistung 600-1.200W.



### Webasto-Heizung \*

Webasto-Dieselheizung mit elektronischer Innentemperaturkontrolle und zwei Belüftungsdüsen in der Kabine, Leistung 2.000W.



### Personalisierte Fahrzeugfarbe \*

Andere RAL-Farbe als Rot RAL 3002 oder Weiß RAL 9010 für Haube, Armaturenbrett, Pritsche und Kabine (falls vorhanden).



### Ladefläche mit elektrohydraulischer Hebevorrichtung

Elektrohydraulische Hebevorrichtung für die Ladepritsche mit elektrohydraulischer Steuerung, vom Armaturenbrett aus zu bedienen. (außer ATX200EAR / Rb)



### Pritschenplane

Planengestell der Ladepritsche aus Stahl, Höhe 1050 mm, mit Öffnung an drei Seiten und Gurten zum Aufrollen.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Personentransportmodul \*\*

Entfernbares Modul mit zwei unabhängigen Sitzplätzen, Trittbrett und Sicherheitsgurten.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Sonnenschutzpläne

Sonnenschutzpläne für den Ladebereich und Personentransportmodul.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Bordwandaufsätze

Bordwandaufsätze aus Stahl für Ladepritsche, Höhe 550mm, hintere Bordwand mit Kompassöffnung.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Geschlossener Aufbau mit seitlichen Rolläden

Geschlossener Aufbau aus Metall mit 2 seitlichen Rolläden, Höhe 1100 mm, Innenlicht und Schlösser.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Einlageboden für geschlossenen Aufbau

Höhenverstellbarer Einlegeboden für geschlossenen Aufbau, Tiefe 500 mm, Tragkraft 100 kg. Ein Regal deckt die Hälfte der Tiefe Aufbau ab.

(außer ATX200EAR / Rb)



### Erste-Hilfe-Modul \*\*

Modul, das mit einer Trage, einem Rücksitz für die Begleitperson, einem Blaulicht und doppeltem Fach für die Erste-Hilfe-Ausrüstung (nicht enthalten) ausgestattet ist.

[Nur für ATX100E]



### Batteriepaket mit reinen Bleiakkus \*

Batteriepaket mit reinen Bleiakkus und eingebautem speziellen Ladegerät (Wartungsfreie Batterien höherer Leistung auch bei niedrigen Temperaturen).

[außer ATX100E]



### Automatisches Batterienachfüllsystem

Automatisches Nachfüllen für Antriebsbatterien mit Hilfe eines 20 Liter fassenden Außenkanisters, um die Wartungszeit für die Batterien zu verringern.



### Zusätzliches Set entfernbarer Batterien

Zusätzliches Set entfernbarer Batterien mit entfernbarem Behälter, äußerem Hochfrequenz-Ladegerät und 2 Rollgestelle zur Batterieentnahme.

[Nur für Rb und ATX280E]



### HT-Kit zur Drehmomenterhöhung\*

Kit zur Erhöhung des Motordrehmoments (+30% bei 100E/200E, +25% bei 280E) mit Reduzierung der Höchstgeschwindigkeit.



### HS-Kit zur Geschwindigkeitserhöhung \* \*\*

Kit zur Erhöhung der Geschwindigkeit (Höchstgeschwindigkeit bei 40km/h). Der Bausatz enthält leistungsstärkere Vorderradbremsen.

[außer ATX100E]



### Tonnenkippvorrichtung \*

Tonnenkippvorrichtung für ATX200E AR, geeignet für Behälter zu 120-240 Liter

[Nur Für ATX200E AR/Rb]



### Elektrische Seilwinde

Vordere elektrische Seilwinde mit Zugkapazität von 1200 kg und Fernbedienung.



### Hydraulischer Schneeschild-Bausatz \*

Zweifache hydraulische Steckdose mit Wechselschalter vorn am Fahrzeug zur Installation des Schneeschilds (mit der elektrohydraulischen Hebung der Pritsche zu koppeln).



### Schneeschild \*\*

Schneeschild L 1500 mm mit hydraulischer Hebung und Drehung, Auslösefedern und auswechselbarer Gummischürfleiste (mit der elektrohydraulischen Hebung der Pritsche zu koppeln).



### Doppelter Abschlepphaken \*\*

Doppelter Abschlepphaken mit normaler und Kugelkopfkupplung für Anhänger und Wohnwagen. 2000 kg Zugkraft. Erfordert die Verwendung von Anhängern mit Auflaufbremsen. Max. Gewicht vertikal 75 kg.



### 7-poliger Anschluss \*

Hinterer 7-poliger Anschluss für Licht-Hauptstromkreis mit Verkabelung der Lichter des Anhängers.



### Hintere hydraulische Steckdose \*

Doppelwirkende hintere hydraulische Steckdose für Hilfsdienste mit Schnellanschlüssen (Druck 70 Bar) einschließlich Schalter in der Kabine und doppelter hydraulischer Steuerung im ATX-Fahrzeug. Nicht für den Dauergebrauch geeignet.



### Anhänger mit Auflaufbremse \*\*

Tragkraft 1.000 kg, Ladepritsche 140x200 cm, Auflaufbremse, Standbremse, Lichterset, zu öffnende Bordwände, Kugelkopfhaken, manuelle Kippung.



### Elektrohydraulischer Hub für Anhänger

Hinterer elektrohydraulischer Hub für Anhänger (mit hinterer hydraulischer Steckdose und elektrohydraulischer Hebung der Pritsche zu koppeln).



### Bordwandaufsätze für Anhänger

Bordwandaufsätze aus Stahl für Anhänger mit hinterer Bordwand mit Kompassöffnung (die gleiche Konstruktion wie die Bordwandaufsätze der ATX-Fahrzeuge).



### Geländereifen

[22x11-10 4PR]

### Garten-/Stadtreifen

[23x8.50-12 6PR]

### Breite Garten-/Stadtreifen

[23x10.50-12 6PR nur Hinterreifen]

### Straßenreifen

[175/65R14 90T]



### Hintere Nebelleuchte \*

### Hintere Rückfahrleuchte \*

[\*\*] In einigen europäischen Ländern nicht für den Straßenverkehr zugelassen.

[\*] Nur bei direkter Bestellung auf Produktionsebene erhältlich

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Bemerkungen
<b>Motor/ Leistung</b>					
Typ	Elektrisch mit getrennter Anregung				Die fremderregten Motoren garantieren eine höhere Leistung bei gleichzeitiger Energieeinsparung und dadurch sinkt der Verbrauch.
Leistung bei normalen Verhältnissen	6 kW / 48 V				Die Verfügbare Leistung und Drehmoment sind für professionelle Anwendungen gedacht
Max. Leistung	17.5 kW		20 kW		Höchstleistung bei starken Steigungen und schweren Lasten.
Höchstgeschwindigkeit	30 km/h 12 km/h [reduzierter Gang]		25 km/h 10 km/h [reduzierter Gang]		Der reduzierte Gang ermöglicht eine optimale Nutzung des Drehmoments und eine bessere Fahrkontrolle.
Motorbausätze (opt)	HT-Kit +30% Drehmoment, Höchstgeschwindigkeit 25 km/h HS-Kit Höchstgeschwindigkeit 40 km/h, kleineres Drehmoment		HT-Kit +25% Drehmoment, Höchstgeschwindigkeit 20 km/h		Der optional erhältliche HT-Kit erhöht das Drehmoment beim Fahrzeug und der HS-Kit die maximale Geschwindigkeit.
Maximale Schleppleistung	2.000Kg		3.000Kg		Die hohe Schleppleistung ist von den ATX Elektromotoren mit getrennter Anregung garantiert. Die angegebenen Werte beziehen sich auf optimale Einsatzbedingungen.
Kühlung	Luftkühlung mit koaxial-Flügelrad (mit HT-Kit und elektrischem Zusatzlüfter)		Luftkühlung mit koaxial- Flügelrad und elektrischem Zusatzlüfter		Im Modell ATX280E verhindert das angebrachte Hilfsflügelrad jegliche Überhitzung auch in extremen Situationen
Maximale Kraft am Controller-Ausgang	600 A				Die Controller der ATX garantieren maximale Ausgangshöchstleistung für größere Leistungsfähigkeit bei niedrigerer Temperatur der Kontrollelektronik
Autonomie bei optimalen Einsatzbedingungen	70 km (Bleisäure) 75 km (Reines Blei)		100 km (Bleisäure) 130 km (Reines Blei)		Die Autonomie bei optimalen Einsatzbedingungen deckt einen gesamten Arbeitstag ab. Es ist auch möglich halbleere Batterien zu laden. Kein so genannter Erinnerungseffekt.
Batterieladedauer ca.	8 Stunden (Bleisäure) 6 Stunden (Reines Blei)		12 Stunden (Bleisäure) 11 Stunden (Reines Blei)		Stromversorgung über einen genormten 230V-Anschluss (16A).
Batterieladegerät	Hochfrequenz-Ladegerät im Fahrzeug eingebaut				Man kann sich immer und überall mit einer normalen Steckdose zu 220V (10A) verbinden.
Batterien	9.6 kWh - 8x6V Bleisäure	9.6 kWh - 8x6V Bleisäure 9 kWh - 4x12V Reines Blei (opt)		14.4 kWh - 24x2V Bleisäure 18 kWh - 8x12V Reines Blei (opt)	Bei gleicher Kapazität ermöglichen die Reinbleibatterien eine höhere Leistung gegenüber den Bleisäurebatterien. Die Reinbleibatterien kommen aus dem Militärbereich, sind wartungsfrei und gewährleisten beste Ergebnisse auch bei niedrigen Temperaturen (Bei -20° C entsteht ein Leistungsverlust von nur 10% , während sich die Leistung bei den Bleisäurebatterien um mindestens 50% vermindert).
Entfernbar Batterien	Nein	Nur Rb-Version		Ja	Die Hilfsbatterien ermöglichen einen andauernden Arbeitszyklus, tags und nachts.
<b>Antrieb</b>					
Typ	Elektronische Geschwindigkeits-modulation				Entspricht einem Automatikgetriebe
Antrieb	Hinterradantrieb				
Maximal überwindbare Steigung	30% (Standard), 35% (HT-Kit), 25% (HS-Kit)		25% (Standard), 30% (HT-Kit)		Die ATX-Fahrzeuge bieten hohe Leistung auch bei extremen Steigungen oder schwierigerem Gelände. Die angegebenen Werte beziehen sich auf optimale Einsatzbedingungen.
Elektronische Motorbremse	Ja, mit Energiewiedergewinnung				Die Nutzbremse sorgt für einen verringerten Energieverbrauch, hohe Sicherheit und vollständige Manövrierfähigkeit bei Gefälle. Wenn das Gaspedal losgelassen wird, bremst das Fahrzeug ab und die Batterien werden durch die Bremsenergie geladen.
Hinterer Differenzial	halbschwimmend		mit herausnehmbarer Halbachse		Die Einheit mit der herausnehmbaren Halbachse verdoppelt die dynamische Last des Fahrzeugs.
<b>Bremsanlage</b>					
Hydraulische Vorderrad-Scheibenbremsen	Ja				Die hydraulischen Bremsen sind die sichersten mechanischen Bremsen. Sie garantieren Zuverlässigkeit bei beladenem Fahrzeug oder bei Schleppoperationen.
Hydraulische Hinterrad-Trommelbremsen	Ja		Ja mit Servo-Bremsanlage		
Standbremse	Ja				
Pumpe mit zweifachem Kreislauf	Ja				Aus der Autobranche, garantiert mehr Sicherheit
Notleuchte Flüssigkeitsmangel	Ja				Sofortiges Signal an den Benutzer, Erinnerungssignal für die Instandhaltung
<b>Federung</b>					
Vorne	Einzelrad aufgehängung Typ MacPherson				Die Mac Pherson Federung ermöglicht höheren Komfort und Fahrpräzision
Hinten	Mit De-Dion Achse und Stabilisierungsbarren				Die De-Dion Achse ermöglicht eine angenehmere Lenkung, bessere Achsengelenkigkeit und Bodenhaftung

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Bemerkungen
<b>Fahrgestell und Schutzvorrichtungen</b>					
Fahrgestell in Glasfaserkunststoff		Ja			Glasfaserkunststoff ist reparierbar, hält länger und ist widerstandsfähiger in Falle einer Kollision
Vorderer und hinterer Schlepphaken		Ja			Die vorderen und hinteren Schlepphaken sind besonders widerstandsfähig und serienmäßig.
Differenzialschutz-vorrichtung		Ja			Schützt den Differenzial und andere untere Teile des Fahrzeugs bei Geländefahrten
Vorderer Schutz-Bull-bar		Ja			Schützt die Kühlerhaube, Räder und Lenkung im Falle einer Kollision
<b>Elektronik und Lichtanlage</b>					
Stundenzähler und Batterieladungsanzeiger		Ja			
Eingebaute 12V-Steckdose		Ja			Ermöglicht den Anschluss von Handys, Computer und anderen elektronischen Geräte.
Display		Ja			Liefert Informationen zu: Abblendlicht, Fernlicht, Standlicht, Blinker, Warnblinker, Nebelscheinwerfer, Webasto-Kraftstoffverbrauch (wenn installiert), Bremsflüssigkeitsstand, Handbremse, Überhitzung des Elektromotors.
Lichtanlage	Frontscheinwerfer, Heckleuchten, Bremsleuchten, Blinker, Warnblinker, Rückwärts- und Nebelleuchten, Rundumblinkeuchte				
Hupe/ Rückwärtsgangpiepser		Ja			
<b>Zubehör</b>					
Verschleißbares Handschuhfach		Ja			
Seitenspiegel		Ja			
<b>Maße</b>					
Länge	3020 mm		3530 mm		
Achsenabstand	1820 mm		2120 mm		
Breite		1270 mm			Eine geringe breite gewährleistet müheloses operieren in enge Gelände
Höhe mit Kabine (optional)		1850 mm			
Leergewicht (ohne Fahrerkabine)	760Kg	820Kg	950Kg	1150Kg	Die sehr robuste Bauweise aus Stahl bürgt für Langlebigkeit
<b>Lenkung</b>					
Zahnrad und Triebrod		Ja			
Lenkradius (intern)	260 cm		320 cm		
<b>Reifen</b>					
Vorne	23x8.50-12 6 Tücher				
Hinten	23x8.50-12 6 Tücher (std.) - 23x10.50-12 6 Tücher (opt.)		23x10.50-12 6 Tücher		Die Reifen mit 6 Schichten Tücher der ATX sind Pannenresistenter und gewährleisten mehr Sicherheit bei voller Beladung
<b>Ladepritsche</b>					
Ladekapazität	490 Kg	530 Kg	400 Kg	1000 Kg	Die hohe Ladekapazität ist durch den sehr starken Rahmenbau garantiert
Maße (L/B/H)	130 x 120 x 26 cm	180 x 120 x 26 cm			Standartmaße für Europellet, klappbare Seitenkanten für leichteres beladen
Höhe der Ladefläche vom Boden	78 cm		-	78 cm	
Auf drei Seiten zu öffnende Aluminiumseitenkanten	Ja		-	Ja	Der Zugang zur Ladepritsche ist von allen Seiten erleichtert, auch in Gegenwart der Plane. Die Seitenkanten sind aus einem Aluminium-Rohrgerüst und Korrosionsfest.
Stahlsicherheitswand zwischen Ladepritsche und Kabine	Ja		-	Ja	Schützt den Fahrer vor der Ladung bei Vorwärtssturz. Roll-bar Funktion.
Kippbare Ladepritsche	Handbuch, Elektrohydraulisch opt.		Elektrohydraulisch	Handbuch, Elektrohydraulisch opt.	Die elektrohydraulische optionale Hebung ist von der Kabine aus zu steuern

Die angegebenen technischen Daten (sowie Leistung, Reichweite, Abmessungen usw.) sind oder können abhängig sein von Temperatur, Terrain, Fahrstil, Zubehör, Beladung sowie Einsatz des Fahrzeuges.

## After - Sales

Vom unserem Hauptsitz aus sind wir imstande, innerhalb von 24 – 48 Stunden mittels Express-Kurier, jegliche Ersatzteile in die ganze Welt zu liefern (für Zonen die vom internationalen Kurierdienst abgedeckt sind). Unser Kundendienst ist permanent in Kontakt mit unseren Zweigstellen und Wiederverkäufern, um eine schnelle Problemlösung zu gewährleisten (sollten Probleme auftreten), oder um mit Rat oder Wartung unserer Fahrzeuge den Kunden beizustehen.

## Wir hören auf jeden unserer Kunden, vom Ersten bis zum Letzten

Wir sind überzeugt, dass der beste Tester derjenige ist, der eines unserer Fahrzeuge täglich von morgens bis abends nutzt. Obwohl vor der Einführung im Markt jedes neue Modell unter extremsten Bedingungen tausende von Stunden getestet wird, gestehen wir ein, dass es noch Testlücken geben kann. Wenn uns ein Kunde Verbesserungen aus seinem Erfahrungsbereich vorschlägt, werden diese auch prompt an unsere Projektleiter und Ingenieure weitergeleitet.

## Langzeitprodukte

Es wird schwierig sein, ein Alkè Gebrauchtfahrzeug zu finden. Wer eines erworben hat, gibt es nicht mehr her. Unsere Philosophie ist es, robuste Fahrzeuge zu bauen wie es früher einmal üblich war. Keine Abbildung, auch nicht die beste, kann die exzellente Qualität eines Produkts übermitteln, dies trifft vor allem auf Alkè Fahrzeuge zu.

Machen Sie eine Probefahrt, auch nur 5 Minuten lang, dann werden Sie verstehen, warum wir heute keine Angst vor Vergleichen haben. Keines unserer Fahrzeuge hat jemals einen Vergleichstest mit einem Konkurrenzfahrzeug der gleichen Größenklasse verloren. Es genügt auch, sich nur einmal ans Lenkrad eines unserer ATX zu setzen. Man bemerkt sofort den Komfort, die Fahrbeweglichkeit und die kompakte Solidität. Für uns zählen auch die Details bei der Herstellung eines Fahrzeugs, das sich hervorstechen will.



### Alkè

via Vigonovese 123  
35127 Padova (Italy)  
tel: +39 049 761208  
fax: +39 049 8709426  
email: info@alke.com  
web: www.alke.com

**Stempel des Importeurs/Verteilers**