

alkè
high performance utility vehicles

DEUTSCH



Elektrofahrzeuge
XT320E, XT320EL, XT420E, XT420EL

XTelectric
Ihre beste Wahl

Bei den XT-Modellen handelt es sich um Elektrofahrzeuge mit beeindruckender Leistung für alle Geländetypen. Das ultramoderne Design, die technischen Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik und die 10-jährige Erfahrung von Alkè als Pionier im Bereich der elektrischen Geländefahrzeuge garantieren die unübertroffene Spitzenleistung dieser Fahrzeugserie.

XT420E und XT420EL sind die stärksten XT-Modelle, mit permanentem Allradantrieb, Dreifachdifferenzial, mechanischem Reduktionsgetriebe mit zentraler und hinterer Differenzialsperre. Die 12-kW-Wechselstrom-Elektromotoren der nächsten Generation machen das außergewöhnliche 230-Nm-Drehmoment möglich, sodass selbst speziell für den Einsatz im Gelände entwickelte Diesel- und Benzinfahrzeuge mit Allradantrieb auf die Fahrzeugleistung neidisch sein können (überwindet Steigungen von über 50 % vorbildlich, bisher undenkbar für Elektrofahrzeuge).

Permanenter Allradantrieb
Dreifachdifferenzial
Doppelte Differenzialsperre



Die kleinen Geschwister XT320E und XT320EL mit Hinterradantrieb verfügen über viele der Merkmale der XT420E/EL-Modelle und sind ideal für Strecken in städtischem oder gemischtem Terrain. Bei allen XT-Modellen gewährleisten die einstellbare Einzelrad-Luftfederung mit fahrzeugintegriertem Kompressor und die elektrische Servolenkung perfekten Fahrkomfort und höchste Stabilität.

Luftfederung
Elektrische Servolenkung

In der mit Heizung und Klimaanlage* ausgestatteten Kabine werden sämtliche Funktionen über ein großes digitales 7-Zoll-Display in der Mitte des Armaturenbretts überwacht (Anzeige von über 40 Funktionen). Alle Fahrzeugeinstellungen können in Echtzeit über das Armaturenbrett ausgewählt und an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden (Spar-, Sport-, Gebirgs-, Schleppmodus). Die Fahrhaltung ist äußerst komfortabel und in ergonomischer Hinsicht auch für sehr große Fahrer geeignet (Größe 1,90–2,00 m).

Zentralverriegelung mit Fernbedienung, elektrische Fensterheber, Radio mit CD-/MP3-Player, Ablagefach und 12-V-Anschluss ergänzen die umfangreichen Zubehörelemente für das Fahrzeug.

Klimaanlage
Display mit über 40 Funktionen
Anpassbare Leistungsmoduseinstellungen



XT RANGE



XT 586RR

ELECTRIC

4WD

alkè ELECTRIC VEHICLES



Die XT-Serie von Alkè bietet zwei verschiedene Radstände mit unterschiedlichen Längen für die Ladefläche von 220 cm (E-Modelle) bzw. 270 cm (EL-Modelle). Die Fahrzeuge verfügen über eine hohe Lade- und Anhängelastkapazität: bis zu 1.000 kg für die Ladefläche und bis zu 4.000 kg bei Schleppensatz (1.500 kg zulässig).

XT-Fahrzeuge erreichen eine Höchstgeschwindigkeit von 63 km/h bei einer Reichweite von bis zu 200 km mit dem optionalen fahrzeugintegrierten Doppelbatteriepack.

Im Gegensatz zu anderen Elektrofahrzeugtypen können Sie sich bei dem XT auf eine hervorragende Leistung selbst bei niedrigen Temperaturen verlassen (-20 °C), da hier Reinblei-Batterien der nächsten Generation in Militärqualität zum Einsatz kommen.

1.000 kg Ladekapazität
4.000 kg Schleppkapazität
Reichweite bis zu 200 km

XT-Fahrzeuge sind mit einem GPRS-System ausgestattet, das die Ferndiagnose* möglicher Probleme für die elektronischen Fahrzeugbauteile erlaubt (Motor, Batterien, Batterieladegerät, Controller, Elektrik, Zusatzgeräte usw.). Die LED-Technologie für das Tagfahrlicht steigert die Fahrzeugreichweite in beträchtlichem Umfang.

Es stehen eine Reihe verschiedener Lastkonfigurationen zur Verfügung: Fahrgestellversion, flache Ladepritsche, Ladefläche mit klappbaren Seitenwänden, Seitenwände aus Stahlgeflecht, dreiseitige elektrohydraulische Kippvorrichtung, Mülltransportwanne aus Aluminium mit oder ohne Tonnenkippvorrichtung, Pritschenplane und Kastenwagen mit 2 seitlichen Rollläden.

Für große Flotten sind besondere Kundenanpassungen möglich. Es gilt eine Garantie von 2 Jahren.

Mit den XT-Modellen sind wir Pionier einer neuen Serie von hoch leistungsfähigen Elektrofahrzeugen, von denen man auch in Zukunft noch lange sprechen wird.

GPRS-Ferndiagnose
Licht mit LED-Technologie
Zahlreiche Extras zur Auswahl



	XT320E	XT320EL	XT420E	XT420EL	Hinweise
Motor/Leistung					
Typ	Wechselstrom-Elektromotor				Wechselstrommotoren bieten eine größere Leistung, laufen äußerst leise und erfordern weniger Wartungsarbeiten als Gleichstrommotoren.
Leistung unter Standardbedingungen	12 kW/72 V				Mögliche Leistung und Drehmoment beziehen sich auf intensive und gewerbliche Nutzung.
Max. Leistung	24 kW				Maximale Leistung für extreme Steigungen und Schleppbetrieb.
Drehmoment	230 Nm				Zur Illustration: Motordrehmoment entspricht dem Drehmoment eines Common-Rail-TDI-Motors mit 1.600 cc.
Höchstgeschwindigkeit	63 km/h 40 km/h (Geländegang)		63 km/h 32 km/h (Geländegang)		Das mechanische Reduktionsgetriebe erlaubt die volle Ausnutzung des vorhandenen Drehmoments, die Überwindung größerer Steigungen und eine höhere Schleppleistung.
Zulässige Schleppkapazität	1.500 kg				Für den Straßenverkehr in der EU zulässige Schleppkapazität (Anhänger müssen mit Auflaufbremsen ausgestattet sein).
Maximale Schleppkapazität	3.000 kg		4.000 kg		Effektive maximale Schleppkapazität (nicht zulässig auf öffentlichen Straßen innerhalb der EU; Anhänger müssen mit Auflaufbremsen ausgestattet sein).
Controllertyp und max. Leistung	CURTIS 360 A				Controller der Spitzenklasse mit Überwachung über das fahrzeugintegrierte 7-Zoll-Display.
Leistungsmoduseinstellungen	4 Moduseinstellungen mit Steuerung über das Armaturenbrett (Spar-, Sport-, Gebirgs-, Schleppmodus)				Erlaubt die Einstellung des Fahrzeugleistungsmodus direkt über den speziellen 4-Positionen-Wähler auf dem Armaturenbrett.
Ferndiagnosesystem	Ja, GPRS-System (Aktivierung des Fernservicepakets von Alkè erforderlich)				Erlaubt die Ferndiagnose über eine GPRS-Datenverbindung zwecks Zustandsüberprüfung der elektronischen Fahrzeugkomponenten.
Batteriepack					
Batterietyp	Reinblei-Batterien				Bei den für XT-Fahrzeuge verwendeten Batterien aus reinem Blei handelt es sich um wartungsfreie Batterien in Militärqualität, die selbst bei niedrigen Temperaturen noch hervorragende Ergebnisse liefern (für -20 °C beträgt der Leistungsverlust 10 %, gegenüber mindestens 50 % für standardmäßige Blei-Säure-Batterien). Dank der verschlossenen Bauweise sind die Batterien für den uneingeschränkten und sicheren Transport von US DOT und IATA als auslaufsicher zertifiziert. Die Batterien sind explosionsicher und in robuster Militärbauweise ausgeführt: Zur Gewährleistung hoher Vibrationsfestigkeit und Langlebigkeit weisen sie dieselbe Konstruktion wie Batterien in gepanzerten Fahrzeugen auf.
Reichweite bei vollständig aufgeladener Batterie	100 km 200 km mit 26-kWh-Batteriepack		95 km 190 km mit 26-kWh-Batteriepack		Die Reichweite unter Standardbedingungen entspricht einem vollen Betriebstag (Standardbedingungen = 20 °C, ebener asphaltierter Grund). Teilweises Aufladen ist möglich; kein „Erinnerungseffekt“.
Batteriekapazität	13 kWh (Standardbatteriepack) oder 26 kWh (optional)				
Fahrzeugintegriertes Batterieladegerät	Ja				Mit dem fahrzeugintegrierten Ladegerät kann der Bediener das Fahrzeug jederzeit und überall anschließen.
Batterieladedauer ca.	7 Stunden für 13-kWh-Batteriepack 12 Stunden für 26-kWh-Batteriepack				Stromversorgung über 230V/16A Steckdose.
Ladegerättyp	Hochfrequenz-Batterieladegerät mit Temperaturfühler an den Batterien				Diese Art von Ladegerät erlaubt die beste Aufladeleistung und verlängert die Lebensdauer der Batterie.
Anzahl der Batterien	13-kWh-Konfiguration: 6x 12-V-Batterien aus reinem Blei u. 1x 12-V-Versorgungsbatterie 26-kWh-Konfiguration: 12x 12-V-Batterien aus reinem Blei u. 1x 12-V-Versorgungsbatterie				
Auswechselbarer Batteriepack	Ja				Der auswechselbare Batteriesatz erlaubt bei Verwendung eines oder mehrerer zusätzlicher Batteriesätze den unterbrechungsfreien Betrieb rund um die Uhr. Die Packs können über einen Handgabelhubwagen ausgewechselt werden (Hubhöhe 400 mm).
Getriebe					
Typ	Elektronische Geschwindigkeitsregelung und mechanisches Reduktionsgetriebe				Das mechanische Reduktionsgetriebe erlaubt ein höheres Drehmoment und eine höhere Leistung.
Antrieb	Zweiradantrieb (Hinterantrieb)		Permanenter Allradantrieb mit Dreifachdifferenzial		
Überwindbare Steigung	18 % Normalgang/40 % Geländegang		25 % Normalgang/55 % Geländegang		XT-Fahrzeuge erbringen selbst bei Steigungen und schwierigem Gelände hervorragende Leistungen.
Nutzbremse	Ja				Die Nutzbremse sorgt für einen verringerten Energieverbrauch, hohe Sicherheit und vollständige Manövrierfähigkeit bei Gefälle. Wenn das Gaspedal losgelassen wird, bremst das Fahrzeug ab und die Batterien werden durch die Bremsenergie geladen.
Vorderes Differenzial	Nein		Ja		
Hinteres Differenzial	Mit herausnehmbarer Halbachse und Differenzialsperre				Die Einheit mit der herausnehmbaren Halbachse verdoppelt die dynamische Last des Fahrzeugs.
Zentralfachdifferenzial	Nein		Ja, mit Differenzialsperre		Das dritte Differenzial gewährleistet einen optimalen Bahnverlauf ohne Nachziehen der Reifen in Kurven.
Bremsanlage					
Vorderrad/Hinterrad	Hydraulische Vorderrad-Scheibenbremsen/hydraulische Hinterrad-Trommelbremsen				
Feststellbremse	Ja				

	XT320E	XT320EL	XT420E	XT420EL	Hinweise
Federung					
Vorderrad	Doppelquerlenkeraufhängung				Die Doppelquerlenkeraufhängung sorgt für einen höheren Fahrkomfort und steigert die Fahrgenauigkeit auch in schwierigem Gelände.
Hinterrad	De-Dion-Achse und Stabilisator				Die De-Dion-Achse sorgt für sanfteres Fahren, eine bessere Achsverbindung und bessere Traktion für alle Geländearten.
Federungstyp	Einstellbare Luftfederung mit fahrzeugintegriertem Kompressor				Die Luftfederung bietet einen hervorragenden Fahrkomfort und durchgängige Bodenhaftung. Die Festigkeit der Federung kann über das Armaturenbrett eingestellt werden (weiche/harte Federung).
Fahrgestell und Karosserie					
Fahrgestell	Fahrgestell aus Stahl mit Korrosionsschutzbehandlung und Pulverbeschichtung				XT-Fahrgestelle erhalten eine Korrosionsschutzbehandlung per Kataphorese und eine Pulverbeschichtung. Die Fahrzeuge sind für den Betrieb unter harten Bedingungen konzipiert.
Karosserie	Verstärktes ABS				Karosserien in Standardfarben erhalten eine Rohmateriallackierung, sodass die darunter liegenden Komponenten bei Kratzern und Beschädigungen nicht sichtbar werden.
Vorderer und hinterer Zughaken	Ja, hinterer Zughaken mit für den Straßenverkehr zugelassenem Kugelelement (1.500 kg)				
Elektronik und Lichtanlage					
Heizung	Elektrisch mit drei 3 Stufen (Standard)/Webasto-Heizung (optional)				Elektroheizung mit elektronischem Thermostat (Heizleistung von 1 kW). Webasto-System (Diesel): Heizleistung von 2 kW.
Klimaanlage	Optional				Klimaanlage mit elektronischem Thermostat (Inverter-Technologie).
Tonanlage	Ja				Tonanlage mit CD-/MP3-Player.
12-V-Anschluss am Fahrzeug	Ja				Erlaubt den Anschluss von Mobiltelefonen, Radio, PC und anderen elektronischen Geräten (max. 15 A/180 W).
Display	7-Zoll-LCD mit 4 Richtungspfeilen, Tasten „Home“ und „Escape“ und 40 überwachten Funktionen/Warmmeldungen				Das 7-Zoll-LCD bietet Steuerungs- und Diagnosefunktionen für das Fahrzeug. Auf dem Hauptbildschirm werden bei der Fahrt mit jeweils eigenen Symbolen Meldungen für die folgenden Funktionen angezeigt: Frontscheinwerfer, Heckleuchten, Blinker, Warnblinker, Hecknebeleuchte, Webasto-Füllstandswarnung*, geöffnete Türen, Rundumblinkleuchte*, niedriger Bremsflüssigkeitsstand, Lenkungsstörung, erhöhte Ladepritsche*, Handbremse, Überhitzung des Elektromotors, Federungsstörung, hintere Differenzialsperre*, Zentraldifferenzialsperre*, Normal-/Geländegang, Vorwärts-/Rückwärts-/Leerlaufgang. Spezielle digitale Messinstrumente zeigen Folgendes an: Motortemperatur, Leistungsmoduseinstellung, Außentemperatur, Uhrzeit, Datum, Stundenzähler für Motor, Kilometerzähler, Tachometer, Streckenzähler (Gesamtstrecke/Teilstrecke), Federungsdruck, Batteriestandsanzeige, Energieverbrauchsanzeige (verbrauchte/zurückgewonnene Energie). *Sofern installiert.
Lichtanlage	Frontscheinwerfer, Heckleuchten, Bremsleuchten, Blinker, Warnblinker, Rückwärts- und Nebelleuchten, Rundumblinkleuchte (optional)				Für Tagfahrlicht wird LED-Technologie eingesetzt.
Hupe/Summer für Rückwärtsfahrt	Ja				
Hinterer 13-poliger Anschluss	Ja				
Maße, Ladekapazität und Gewicht					
Länge (Fahrgestellversion)	3.760 mm	4.110 mm	3.760 mm	4.110 mm	
Länge (mit Ladepritsche)	3.850 mm	4.350 mm	3.850 mm	4.350 mm	
Breite	1.425 mm				1.520 mm bei eingeklappten Seitenspiegeln, 1.700 mm bei vollständig ausgeklappten Seitenspiegeln.
Höhe	2.050 mm (mit Straßenreifen)		2.090 mm		
Radstand	1.950 mm	2.300 mm	1.950 mm	2.300 mm	
Bodenfreiheit	255 mm zentrales 185 mm hinteres Differenzial		280 mm zentrales 200 mm hinteres Differenzial		
Maße der Ladepritsche	2.200 x 1.430 mm	2.700 x 1.430 mm	2.200 x 1.430 mm	2.700 x 1.430 mm	Höhe der Ladefläche über dem Boden 880 mm, Seitenhöhe 350 mm.
Ladekapazität	1.000 kg (640 kg mit 26-kWh-Batteriepack)				
Leergewicht mit Batterien	1.420 kg	1.470 kg	1.480 kg	1.520 kg	Werte für Fahrgestellversion.
Lenkung					
Elektrische Servolenkung	Ja				
Minimaler Lenkradius (innen)	3.030 mm	3.605 mm	3.030 mm	3.605 mm	
Reifen					
Vorderrad/Hinterrad	195/70-R15-Straßenreifen (Standard) 205/70-R15-Geländereifen (optional)				

Die angegebenen technischen Daten (sowie Leistung, Reichweite, Abmessungen usw.) sind oder können abhängig sein von Temperatur, Terrain, Fahrstil, Zubehör, Beladung sowie Einsatz des Fahrzeuges.

	XT320E	XT320EL	XT420E	XT420EL
Antrieb	Zweiradantrieb (Hinterantrieb)		Permanenter Allradantrieb mit Dreifachdifferenzial und doppelter Differenzialsperre	
Gemeinsame Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> · Höchstgeschwindigkeit 63 km/h · Ladekapazität 1.000 kg · Zulässige Schleppkapazität 1.500 kg · Zulassung für Straßenverkehr in der EU (Kategorie N1) · 13-kWh-Reinblei-Batterien 			
Besonderheiten	Ladefläche 220 x 143 cm	Ladefläche 270 x 143 cm	Ladefläche 220 x 143 cm	Ladefläche 270 x 143 cm
Optionen und Zubehör	<p>INNENRAUM:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Rechtslenker · Klimaanlage · Webasto-Heizung · Sitzheizung <p>BATTERIEPACK/MOTOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> · 26-kWh-Batteriepack · 13-kWh-Extra-Batteriepack und Ladegerät · 26-kWh-Extra-Batteriepack und Ladegerät 	<p>LADEFLÄCHE:</p> <ul style="list-style-type: none"> · flache Ladepritsche · Ladepritsche mit klappbaren Seitenwänden · Seitenwände aus Stahlgeflecht · Dreiseitige Kippvorrichtung für Ladepritsche · Mülltransportwanne aus Aluminium · Tonnenkippvorrichtung für Mülltransport · Pritschenplane (grau) · Sonderfarbe für Plane · Kastenwagen mit 2 seitlichen Rollläden · Regale für Kastenwagen 	<p>VORDER- UND RÜCKSEITIGE ELEMENTE:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Hydraulikkit hinten · Hydraulikkit vorn · Schneepflug <p>WEITERE OPTIONEN:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Alufelgen · Rundumleuchte · Straßenreifen · Geländereifen 	<p>WARTUNG:</p> <ul style="list-style-type: none"> · GPRS-Fernservicepaket
	<ul style="list-style-type: none"> · Schleppkapazität 3.000 kg (nicht zugelassen) · Überwindbare Steigung 40 % · Straßenreifen (Standard)/Geländereifen (optional) 	<ul style="list-style-type: none"> · Reichweite 100 km (mit Standardbatteriepack) · Reichweite 200 km (mit 26-kWh-Batteriepack) 	<ul style="list-style-type: none"> · Schleppkapazität 4.000 kg (nicht zugelassen) · Überwindbare Steigung 55 % · Geländereifen (Standard)/Straßenreifen (optional) 	<ul style="list-style-type: none"> · Elektrische Fensterheber · Türenzentralverriegelung mit Fernsteuerung · Elektroheizung · GPRS-Ferndiagnose · LED-Technologie für Tagfahrlicht

Rot (RAL 3002)



Weiß (RAL 9010)



Metallic-Grau (RAL 9006)



Orange (RAL 2011)



Grün (RAL 6005)



Kundenspezifische Farbe



Alkè
 via Vigonovese 123
 35127 Padua (Italien)
 Tel.: +39 049 761208
 Fax: +39 049 8709426
 E-Mail: info@alke.com
 Internet: www.alke.com

Stempel des Händlers/Vertriebsunternehmens