

**alkè**  
high performance utility vehicles

ESPAÑOL



**Vehículos eléctricos**

ATX100E, ATX200E, ATX200E AR, ATX280E

**ATX**electric  
Performance and Quality

## ATX: Vehículos eléctricos de altas prestaciones

Existe una nueva generación de vehículos eléctricos capaz de ofrecer prestaciones comparables y en ciertos aspectos superiores a los convencionales vehículos diesel o gasolina de la misma categoría. Es el caso de los ATX serie E, medios eléctricos profesionales proyectados para usos en las condiciones más duras y exigentes, con capacidad de carga hasta los 1.000 Kg y de remolque hasta los 3.000 Kg. Los vehículos Alkè ATX están aprobados para circular por la vía pública en varios países europeos, se trata de vehículos profesionales desarrollados para quien no le basta lo que hay en el mercado y donde la calidad, fiabilidad y diseño funcional son fruto de años de experiencia y pruebas en campo. Tanto el diseño, como los prototipos y la producción de todos los vehículos Alkè han sido realizados completamente en Italia.

**Capacidad de carga 1.000 Kg**

**Capacidad de arrastre 3.000 Kg**

**Productos fabricados en Italia**

Los vehículos eléctricos Alkè unen silenciosidad y contaminación cero con una capacidad de trabajo real, no por casualidad un número cada vez mayor de sectores está activando procedimientos de conversión casi completa del parque de máquinas hacia vehículos eléctricos de altas prestaciones como los ATX E:

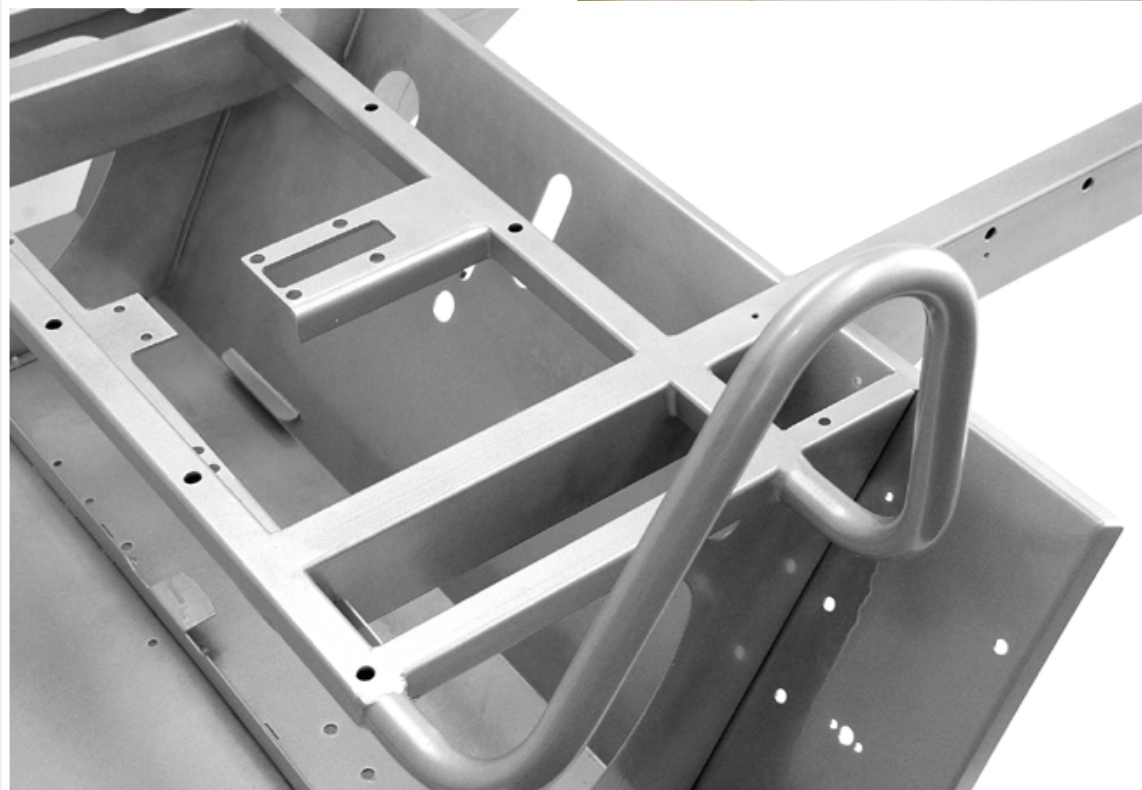
**sector público:** empresas municipales, centros históricos, seguridad pública, protección civil, estaciones de tren, aeropuertos, hospitales, universidades, comunidades, cementerios, servicios de eliminación de residuos, servicios ecológicos y ambientales, servicios postales, servicios anti-incendio

**sector privado y del medio ambiente:** fincas en llanuras o colinas, parques y villas, mantenimiento de áreas verdes, factorías, viñedos, bosques, viveros, floricultura, invernaderos

Los vehículos ATX pueden ser fabricados en versiones especiales para ser usados en áreas con riesgo de explosión tales como: plantas petrolíferas, plataformas extractoras, túneles, plantas químicas, etc. (Certificaciones ATEX cubiertas: 3G IIB T3 y 2G IIB T3).

**sector turismo:** villas turísticas, camping, golf, parques, sitios turísticos y culturales, agroturismos, centros de equitación, residencias y hoteles, playas, parques de entretenimiento, centros balnearios, centros deportivos, estadios, instalaciones de esquí

**sector servicios e industria:** ferias, centros de congresos, centros comerciales, servicios de catering, establecimientos industriales, astilleros navales, servicios portuarios y aeroportuarios



## **Amplio abanico de funciones estándar opcionales integradas en una sólida construcción**

Todos los chasis de los ATX se tratan con un proceso anticorrosión de cataforesis y están fabricados con perfilados tubulares de acero con unas dimensiones adecuadas para soportar cualquier tipo de esfuerzo y torsión.

La carrocería delantera de los vehículos, el tablero de instrumentos de mando, las coberturas y la parte trasera de la cabina están fabricados con fibra de vidrio reforzada acabada con pintura automovilística (la fibra de vidrio, al contrario que el ABS u otros materiales plásticos normalmente empleados, es mucho más flexible y resistente a los golpes y se puede reparar en caso de accidente).

Los ATX llevan montados motores de excitación separada con par máxima a cero revoluciones y una distribución de la potencia progresiva y sin arrancadas bruscas que evitan posibles deslizamientos y pérdidas de adherencia incluso en terrenos tradicionalmente considerados de alto riesgo (arena, nieve o hielo) y garantiza arranques desde paradas en subida sin vacilaciones.

Gracias a sus especiales motores y a la especial electrónica de control los ATX E suben la potencia en caso de necesidad de los 6kW (8CV) nominales a los 17,5-20kW (24-27CV) de pico para permitir una operatividad incluso en presencia de terrenos inestables o pendientes significativas del orden del 35%.

***Chasis con tratamiento anticorrosión***  
***Vehículos de excitación separada***  
***Pendientes superables del 35%***

La autonomía en recorridos estándar para algunos modelos puede superar los 130 km y cubrir sin problema una jornada de trabajo con sus continuas paradas para realizar cargas y descargas de materiales.

Los ATX eléctricos están provistos de un sistema de freno motor de recuperación de energía que en fase de paro evita cualquier pérdida de potencia y el desgaste de los frenos.

***Autonomía de más de 130 km***  
***Regeneración mediante el frenado***

Los ATX al tener baterías libres de mantenimiento pueden continuar realizando sus servicios incluso a bajas temperaturas (-20 grados). La recarga completa del conjunto de baterías, que normalmente se efectúa

durante la parada nocturna del vehículo, se efectúa utilizando el cargador de baterías de alta frecuencia presente a bordo de la maquina, esto permite conectarse en cualquier lugar donde se encuentre una común toma de corriente sin estar obligados a efectuar la recarga en bases fijas.

Los especiales cargadores de baterías utilizados por los ATX E garantizan un número de cargas superior respecto a las tecnologías comúnmente utilizadas (mayor número de cargas = mayor vida del conjunto de baterías = ahorros en los costes de gestión), no es necesario esperar a que se gasten completamente las baterías para una nueva carga, no existe el llamado "efecto memoria" presente en otras soluciones de gama más baja.

***Baterías con alto rendimiento incluso a temperaturas de menos 20 grados***  
***Cargador incorporado***

La inversión para un ATX E se recupera a medio plazo gracias a los costes de mantenimiento, mucho más bajos si se comparan con los equivalentes medios diesel y gasolina: el mantenimiento es casi inexistente y los ahorros en los consumos de carburante son notables. Para todo un día de trabajo el gasto para la carga completa de un conjunto de baterías es inferior a 1,5 euros.

Es importante saber que la vida técnica en horas de trabajo de un vehículo eléctrico de este tipo es al menos el doble si no el triple respecto a un medio de combustible convencional.

***Costes de mantenimiento muy bajos***  
***Su vida estimada es tres veces mayor a la de los vehículos de gasolina***  
***El coste de una carga completa es menor de 1,5 euros***

### **Ahorros sin comparación con los ATX eléctricos**

Son sorprendentes los resultados de un reciente estudio comparativo entre ATX eléctricos y los equivalentes modelos diesel y de gasolina, basado en un horizonte temporal de 4 años (4000 horas de trabajo). Comparando las principales partidas de coste, las ventajas son ciertamente favorables para las versiones eléctricas que permiten hasta un:

- **70% menos de costes en el mantenimiento**
- **80% menos de costes en los consumos**
- **10.000 € de ahorro total en 4 años.**

Si la actividad que realizan los vehículos prevé paradas frecuentes, estos valores son mayores porque en tales condiciones los vehículos tradicionales diesel y gasolina tienen un desgaste más rápido del grupo de encendido - fricción - transmisión con costes suplementarios de mantenimiento a largo plazo.

## ATX100E

Los ATX100E son vehículos muy compactos, 50 cm más cortos que el ATX 200E, por esto son los indicados para ser usados en lugares donde reducidos radios de giro son necesarios (radios de giro de 2,6 metros). Este modelo es usado en espacios de difícil maniobra pero que necesitan un vehículo potente. Nacido para trabajos pesados en industria, estructuras turísticas y deportivas y hospitales.

Los ATX100E llevan un motor de excitación separada de 6 kW con pico de 17.5 kW y sistema de frenado regenerativo.

Este modelo tiene una capacidad de carga de unos 500 kg y su capacidad de arrastre es de más de 2.000 kg, con una autonomía de 70 km (en óptimas condiciones de uso).

Con el conjunto de potencia HT y los neumáticos off-road se garantizan prestaciones sin igual con el todoterreno respecto a los vehículos eléctricos tradicionales de otras marcas, con la capacidad de superar desniveles del 35%.

Entre el amplio abanico de accesorios que pueden ser instalados en los ATX, está el módulo de primeros auxilios (ambulancia eléctrica) realizado específicamente para la versión ATX100E.

***El más compacto de la gama***

***Motor de alta potencia***

***Capacidad de carga hasta de 500 kg***

***Capacidad de remolque hasta de 2000 kg***

***Pendientes superables hasta del 35%***

***Versión primeros auxilios***





## ATX200E

Los ATX200E ofrecen un mayor volumen de carga que los ATX100E. Homologados para la circulación por carretera en varios países europeos, son capaces de transportar 500-600 kg en la plataforma de carga y remolcar sin problemas hasta 2.000 kg.

Como alternativa a las tradicionales baterías de ácido-plomo, en este modelo se pueden montar también baterías de plomo puro que aportan mayores prestaciones y costes de mantenimiento más reducidos. La versión ATX200E Rb tiene montadas además baterías extraíbles que permiten el uso de conjuntos de baterías secundarias (opcionales) para duplicar la autonomía del medio.

Al igual que los ATX100E, los ATX200E están diseñados para el uso en: plantas industriales, centros comerciales, polideportivos y hospitales (siendo su mejor baza el respeto por el medioambiente) municipios, universidades y colegios; realizando servicios de reparto o actividades en zonas restringidas al tráfico tales como estaciones ferroviarias y aeropuertos donde poder desplazar grandes volúmenes de carga es importante si no esencial.

**Capacidad de remolque hasta de 2000 kg**

**Capacidad de carga hasta de 500 kg**

**Baterías de plomo puro**

**Versión Rb con conjunto de baterías extraíble**

Con el conjunto de potencia HT y los neumáticos off-road se garantizan prestaciones sin igual con el todoterreno respecto a los vehículos eléctricos tradicionales de otras marcas, con la capacidad de superar desniveles del 35%.

## ATX200E AR

La gama de los vehículos eléctricos Alkè incluye el ATX200E AR, un equipo especial con caja de recogida de residuos pensado de manera específica para entes municipales, centros históricos, hospitales, estaciones ferroviarias, campings, villas turísticas y centros deportivos. La versión AR tiene un depósito para la recogida de los residuos de aluminio anti-corrosión que puede integrarse con un sistema de elevación de contenedores automático opcional para contenedores de 120 y 240 litros.

Este depósito tiene una capacidad de unos 2 metros cúbicos con un ángulo de vuelco de 90° que permite la descarga directa de los residuos en los dispositivos de compactación automática.

La instalación está provista de válvulas automáticas de control de caída, un sistema de cilindros hidráulicos de doble efecto para el vuelco del depósito y un sistema con patas de apoyo con funciones de estabilización lateral en fase de vuelco de la caja. El control de las operaciones puede efectuarse directamente desde el vehículo o mediante mando por cable desde el suelo.

El ATX 200E AR se utiliza donde la recogida debe ser efectuada de manera continua y fácil, sin crear molestias (ruido cero) o contaminar. La versión ATX200E AR Rb tiene montadas baterías extraíbles que permiten el uso de conjuntos de baterías secundarias (opcionales) para duplicar la autonomía del medio.

**Depósito de aluminio anticorrosión**

**2m<sup>3</sup> de capacidad de carga**

**Pendientes superables hasta el 35%**

**Versión Rb con conjunto de baterías extraíble**

**Sistema de elevación de contenedores automático disponible**





## ATX280E

El ATX280E representa el máximo de la gama de los ATX eléctricos y definitivamente está concebido para usos especiales. Externamente tiene las mismas dimensiones del ATX200E pero con una mayor capacidad de carga en la plataforma posterior (1000 kg en vez de 500 kg), una capacidad de remolque más elevada (3000 kg en vez de 2000 kg) y mayor autonomía del paquete de baterías (con baterías de plomo puro puede realizar hasta 130 km).

- Capacidad de carga hasta de 1.000 kg**
- Capacidad de remolque hasta de 3.000 kg**
- Más de 130 km de autonomía**
- Conjunto de baterías extraíble de serie**

A diferencia de las versiones 100E y 200E lleva montado un motor eléctrico de potencia de excitación separada de 6kW con 20kW de pico, eje trasero flotante (semi-ejes extraíbles), segundo ventilador auxiliar de refrigeración para trabajos en condiciones críticas, servofreno trasero y celdas de tracción de alto rendimiento de 24x2V extraíbles (con un conjunto de baterías auxiliar, el ATX280E se puede utilizar incluso para dobles turnos de trabajo). Ideado para usos en áreas industriales y civiles (aeropuertos, estaciones ferroviarias, centros logísticos) está realizado con soluciones técnicas de primer orden que derivan directamente del mundo de los carros elevadores.

- Perfecto para aeropuertos e industrias**
- El más potente de la gama ATX**





### Semicabina

Semicabina sin puertas con estructura de acero, parabrisas anterior que se puede abrir, limpia parabrisas, luz interior en la cabina, insonorización.



### Puertas

Conjunto de puertas para semicabina con estructura de acero, vidrio templado y cerraduras con llave en ambas puertas.



### Puertas con ventanillas corredizas

Conjunto de puertas para semicabina con estructura de acero, vidrio templado, ventanillas corredizas que desaparecen y cerraduras con llave en ambas puertas.



### Rejillas de protección para puertas

Rejillas de protección de acero para las puertas en vidrio (parte inferior).



### Limpia cristales para parabrisas anterior \*

Limpia cristales para parabrisas.



### Cinturones de seguridad

Cinturones de seguridad de dos puntos con enrollador.



### Velocímetro digital \*

Indicador de velocidad digital (medido en Km/h o mph).



### Asientos con sensor de presencia del conductor \*

Asientos con sensor de presencia en el puesto de conducción.



### Calefacción eléctrica \*

Calefacción eléctrica 48 V con electro-ventilador de 2 velocidades, termostato de control de la temperatura y dos bocas de aireación en la cabina, potencia 600-1200 W.



### Calefacción Webasto \*

Calefacción Webasto diesel con control electrónico de la temperatura interna y dos bocas de aireación en la cabina, potencia 2000 W.



### Color personalizado del vehículo \*

Diferentes RAL de color además del rojo RAL 3002 y el blanco RAL 9010 para capó, tablero de instrumentos, plataforma de la caja y cabina (si la hay).



### Plataforma de carga con vuelco electro-hidráulico

Elevador electro-hidráulico de la plataforma de carga con central electro-hidráulica con accionamiento desde el panel de control.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Lona de la caja

Curvatura de la plataforma de carga montada en una estructura de acero de 1050 mm de altura con apertura en los tres lados y correas para enrollarla.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Módulo porta-personas \*\*

Módulo removible de dos puestos con asientos independientes, plataforma y cinturones de seguridad.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Techo articulado

Techo para la zona de carga, articulable para la colocación del módulo porta-personas

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Largueros

Largueros de acero para plataforma de carga de 550 mm de altura con borde posterior que se puede abrir a compás.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Caja cerrada con persianas enrollables laterales

Caja cerrada metálica con 2 persianas enrollables laterales, altura 1100 mm, luz interior y cerraduras.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Estante para caja cerrada

Estante regulable en altura para caja cerrada, profundidad 500mm, capacidad 100 kg. Una estantería que puede ser colocada a diferentes alturas dentro de la caja de carga.

[excluida ATX200E AR /Rb]



### Módulo de primeros auxilios \*\*

Módulo equipado con camilla, asiento de acompañante, rotativo azul, bolsa con doble compartimento para botiquín (no incluido).

(sólo para ATX100E)



### Pack de baterías de plomo puro

Pack de baterías de plomo puro con cargador incorporado (baterías sin mantenimiento y con alto rendimiento también a bajas temperaturas).

(excluida ATX100E)



### Rellenado automático de las baterías

Sistema automático de llenado de baterías con un tanque de 20 litros de capacidad para un rápido mantenimiento de las mismas.



### Pack auxiliar de baterías extraíbles

Pack auxiliar de baterías extraíbles con plataforma, cargador de baterías externo y dos plataformas de acero para el almacenaje del pack.

(sólo para las versiones Rb y ATX280E)



### Kit HT para mayor tracción \*

Kit para incrementar el par (30% en 100E/200E, + 25% en 280E) con mayor capacidad de reducción.



### Kit HS para ampliar la velocidad \* \*\*

Kit para ampliar la velocidad (velocidad máxima 40 km/h). El kit incluye frenos delanteros más potentes.

(excluida ATX100E)



### Sistema de elevación de contenedores \*

Sistema de elevación de contenedores para ATX200E AR, idóneo para contenedores de 120-140 litros.

(sólo para ATX200E AR/Rb)



### Cabestrante eléctrico

Cabestrante anterior eléctrico con capacidad de tiro de 1200 kg y mando a distancia.



### Kit hidráulico para cuchilla de nieve \*

Predisposición en el vehículo de doble toma hidráulica anterior con desviador de flujo eléctrico para la instalación de la cuchilla de nieve (para combinar con el elevador electro-hidráulico de la caja).



### Cuchilla de nieve \*\*

Cuchilla de nieve L 1500 mm con levantamiento y rotación hidráulica, muelles de desenganche y patín de goma sustituible (para combinar con el elevador electro-hidráulico de la caja y con el conjunto hidráulico para la cuchilla de nieve).



### Doble gancho de remolque \*\*

Doble gancho de remolque con conexión normal y de esfera para carros, remolques y caravanas. Capacidad de arrastre de 2.000kg. Se requiere que los remolques tengan frenos de repulsión. Peso máximo vertical 75 kg.



### Conector de 7 polos \*

Conector de 7 polos posterior para la conexión del circuito de luces principal con el cableado de luces de carro o de remolque.



### Toma hidráulica posterior \*

Toma hidráulica posterior de doble efecto para servicios auxiliares con enganches rápidos (presión de 70 bar.). Incluye interruptor en la cabina y doble central hidráulica en el vehículo ATX con todas las conexiones. No apto para uso continuo.



### Remolque con frenos de repulsión \*\*

1.000 kg de capacidad, plataforma de carga de 140 x 200 cm, frenos de repulsión, freno de estacionamiento, set de luces, bordes que se pueden abrir, gancho de esfera, vuelco manual.



### Vuelco electro-hidráulico para remolque

Vuelco electro-hidráulico posterior para remolque (para combinar con la toma hidráulica posterior y el elevador electro-hidráulico de la caja).



### Largueros para remolque

Largueros de acero para remolque con larguero posterior que se puede abrir a compás (la misma fabricación de los largueros de los vehículos ATX).



### Neumáticos todoterreno

(22x11-10 4PR)  
**Neumáticos garden/city**  
(23x8.50-12 6PR)  
**Neumáticos garden/city anchos**  
(23x10.50-12 6PR solo posterior)  
**Neumáticos de carreteras**  
(175/65R14 90T)



### Luz posterior antiniebla \*

### Luz de marcha atrás posterior \*

[\*\*] Opción no homologada para la circulación en carreteras en algunos países europeos.  
[\*] Opción no disponible si no se ordena directamente a nivel de producción.

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Notas
<b>Motor/ Prestaciones</b>					
Tipo	Eléctrico de excitación separada				Los motores de excitación separada garantizan rendimientos elevados y al mismo tiempo un ahorro energético, por lo tanto una bajada de los consumos.
Potencia en condiciones estándar	6 kW / 48 V				La potencia y par disponibles son realmente para un uso profesional e intensivo.
Potencia máxima	17.5 KW		20 KW		Es la potencia máxima que se pueden distribuir en pendientes y trabajos de remolque duros.
Velocidad máxima	30 km/h 12 km/h (modalidad reducida)		25 km/h 10 km/h (modalidad reducida)		La modalidad reducida permite un aprovechamiento óptimo del par disponible y un mayor control de conducción.
Kit motor (opcional)	Kit HT +30% de par, velocidad máxima 25 km/h Kit HS velocidad máxima 40 km/h		Kit HT +25% de par, velocidad máxima 20 km/h		El kit opcional HT incrementa el par del vehículo. El kit HS incrementa la velocidad máxima.
Máxima capacidad de remolque	2000Kg		3000Kg		La elevada capacidad de remolque (en la gama alta de la categoría) está garantizada por la potencia de los motores de excitación separada de los ATX. Estas capacidades son en condiciones óptimas de uso.
Refrigeración	Por aire con ventilador coaxial (con el kit HT y un ventilador eléctrico auxiliar)		Por aire con ventilador coaxial y ventilador eléctrico auxiliar		En el ATX280E el ventilador eléctrico auxiliar montado en el motor ayuda a prevenir el recalentamiento incluso en condiciones de trabajo verdaderamente críticas.
Máxima potencia de salida controlador	600 A				Los elaborados controladores de los ATX garantizan una mayor potencia en salida para mejores rendimientos y un menor recalentamiento de la electrónica de control.
Autonomía en condiciones óptimas de uso	70 km (ácido plomo) 75 km (Plomo puro)		100 km (ácido plomo) 130 km (Plomo puro)		La autonomía en óptimas condiciones de uso es de todo un día de trabajo. Se pueden efectuar cargas parciales durante el viaje, no se produce el llamado "efecto memoria".
Estimación del tiempo de recarga de baterías	8 horas (ácido plomo) 6 horas (plomo puro)		12 horas (ácido plomo) 11 horas (plomo puro)		Recarga a 230V 16A mediante enchufe estándar.
Cargador de baterías	De alta frecuencia instalado en el vehículo				El cargador de baterías de alta frecuencia mejora la carga y aumenta la vida de las baterías.
Baterías	9.6 kWh - 8x6V ácido plomo	9.6 kWh - 8x6V ácido plomo 9 kWh - 4x12V plomo puro (opcional)		14.4 kWh - 24x2V ácido plomo 18 kWh - 8x12V plomo puro (opcional)	Con la misma capacidad las baterías de plomo puro dan mayores prestaciones en comparación con las baterías de ácido plomo. Las baterías de plomo puro sin mantenimiento dan grandes prestaciones incluso a bajas temperaturas (a -20º grados pierden el 10% de su capacidad mientras que las de ácido plomo llegan a perder el 50%).
Baterías extraíbles	No	Sólo en versión Rb		Sí	Las baterías auxiliares permiten trabajar de manera continua día y noche.
<b>Transmisión</b>					
Tipo	Variación electrónica de la velocidad				Equivale al empleo de un cambio automático.
Tracción	Trasera				
Máxima pendiente superable	30% (estándar), 35% (Kit HT), 25% (Kit HS)		25% (estándar), 30% (Kit HT)		Los ATX mantienen sus elevadas prestaciones incluso en subidas o terrenos difíciles. Estos datos son en condiciones óptimas de uso.
Freno motor electrónico	Sí, con recuperación de energía				El freno regenerativo garantiza un consumo de energía menor así como unos estándares de alta calidad y una maniobrabilidad descendente perfecta. Cuando se suelta el acelerador, se inicia el frenado y se recargan las baterías.
Grupo diferencial trasero	Semiflotante		Con semi-ejes extraíbles		El grupo con semi-ejes extraíbles dobla la carga dinámica del vehículo.
<b>Frenos</b>					
Hidráulicos de disco delanteros			Sí		Los frenos hidráulicos son más seguros que los frenos que operan mecánicamente, garantizan mayor seguridad cuando se carga peso o se remolcan equipamientos.
Hidráulicos de tambor traseros	Sí		Sí, con servofreno		
Freno de estacionamiento	Sí				
Bomba de doble circuito	Sí				Sistema utilizado en el sector automovilístico, garantiza una mayor seguridad.
Indicador de indicación de falta de fluido	Sí				Señal de alerta inmediata al operador, recuerdo de mantenimiento.
<b>Suspensiones</b>					
Delanteras	En ruedas independientes tipo MacPherson				Las suspensiones Mac Pherson permiten una mayor comodidad y precisión en la conducción.
Traseras	Con puente De-Dion + barra estabilizadora				El eje De-Dion permite una conducción más suave, mejor articulación del eje, mejor tracción en todos los terrenos.

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Notas
<b>Chasis y protecciones</b>					
Carrocería de fibra de vidrio			Si		La fibra de vidrio se puede reparar, es duradera, más resistente a las colisiones.
Gancho de remolque delantero y trasero			Si		Los ganchos estándar delanteros y traseros de elevada resistencia son de serie.
Protección diferencial			Si		Protege el diferencial y las otras partes inferiores del vehículo en el todoterreno.
Bull-bar delantero de protección			Si		Protege capó delantero, ruedas y volante en caso de accidente.
<b>Electrónica de instalación de luz</b>					
Contador de horas + Indicador capacidad batería			Si		
Enchufe de 12V en el vehículo			Si		Permite conectar móviles, radios, ordenadores y otros aparatos electrónicos (10A/120W max).
Pantalla			Si		Muestra información sobre: luces delanteras, traseras, indicadores, de emergencia, antiniebla, nivel depósito gasolina de la calefacción (si está instalado), nivel del aceite de los frenos, freno de mano, sobrecalentamiento del motor eléctrico.
Luces		Luces delanteras, luces traseras, luces de freno, indicadores, luces de emergencia, luces de marcha atrás y antiniebla traseras, luz giratoria			
Avisador acústico (claxon)/ Sirena de marcha atrás			Si		
<b>Accesorios</b>					
Compartimento porta objetos con llave			Si		
Espejos laterales			Si		
<b>Dimensiones</b>					
Longitud	3020 mm			3530 mm	
Distancia entre ejes ruedas	1820 mm			2120 mm	
Ancho			1270 mm		El ancho contenido permite operar incluso en áreas restringidas.
Altura con cabina (opcional)			1850 mm		
Peso en vacío (sin cabina)	760Kg	820Kg	950Kg	1150Kg	La construcción de acero muy robusta indica la elevada longevidad del vehículo.
<b>Volante</b>					
Cremallera y piñón			Si		
Radio mínimo de girada (interno)	260 cm			320 cm	
<b>Neumáticos</b>					
Delanteros		23x8.50-12 6 capas			
Traseros		23x8.50-12 6 capas (std.) - 23x10.50-12 6 capas (opc.)		23x10.50-12 6 capas	Los neumáticos de 6 capas utilizados por los ATX eléctricos son más resistentes a los daños y permiten una mayor seguridad en caso de sobrecarga.
<b>Caja de carga</b>					
Capacidad de carga	490 Kg	530 Kg	400 Kg	1000 Kg	La elevada capacidad de carga está garantizada por chasis muy robusto.
Dimensiones [L, L, H]	130 x 120 x 26 cm		180 x 120 x 26 cm		Medidas estándar para europalet, costados que se pueden bajar y facilitan la carga por los lados.
Altura del plano de carga desde el suelo		78 cm	-	78 cm	
Costados de aluminio se abren por los tres lados		Si	-	Si	El acceso se ve facilitado a toda la plataforma de carga por todos los lados, también en presencia de la lona de la caja. Los costados son de aluminio tubular anti-corrosión
Protección de acero área carga - cabina		Si	-	Si	Protege al conductor en caso de caída hacia delante. Función de roll-bar.
Vuelco de la caja		Manual, electro-hidráulico opcional	Electro-hidráulico	Manual, electro-hidráulico opcional	La elevación electro-hidráulica opcional se puede controlar desde el tablero de mando en cabina.

Las especificaciones técnicas mencionadas con respecto al funcionamiento, autonomía, capacidades etc. del vehículo, pueden variar dependiendo de la temperatura ambiente, tipo de superficie, modo de conducción, carga y uso del mismo.

## Post-venta

Desde nuestra sede, en 24-48 horas, mediante transporte urgente, podemos enviar los recambios a todo el mundo (zonas cubiertas por los principales transportes urgentes internacionales).

Nuestro servicio de asistencia está en contacto permanente con nuestros distribuidores y vendedores para garantizar una rápida solución de los problemas (si se producen) o para sugerir las mejores prácticas de mantenimiento programado de nuestros vehículos.

## Escuchamos a nuestros clientes, desde el primero al último

Estamos convencidos de que las mejores pruebas son las que se hacen en un vehículo desde la mañana hasta la noche. A pesar de que, antes de la salida de cada nuevo producto hay millares de horas de pruebas en los ambientes más diferentes, no creemos que la última palabra sea siempre la nuestra. Si un cliente nos sugiere mejoras derivadas de su experiencia en el campo, transmitimos sus ideas rápidamente a nuestros proyectistas e ingenieros.

## Nacidos para durar

Difícilmente encontrará en el mercado vehículos Alkè usados, ya que quien posee uno se lo guarda para él. Nuestra filosofía es construir vehículos robustos como se hacía antes.

Ninguna fotografía, ni la mejor, puede transmitir la calidad de fabricación de un producto, y esto vale sobre todo para nuestros medios Alkè.

Pruébelos en vivo, incluso solo durante 5 minutos, y entenderá porque no tenemos problemas en decirle que no nos da miedo ninguna comparación. Ninguno de nuestros medios se queda corto en una comparación con otro vehículo de la misma clase.

Basta con sentarse en el lugar de conducción de uno de nuestros ATX, notar la comodidad, experimentar la agilidad de conducción, comprobar cómo son de compactos y sólidos, y poder decidir por uno mismo.

Para nosotros los detalles también marcan la diferencia.



### Alkè

via Vigonovese 123  
35127 Padova (Italy)  
tel: +39 049 761208  
fax: +39 049 8709426  
email: info@alke.com  
web: www.alke.com

**Timbre distribuidor/vendedor**