

alkè
high performance utility vehicles

ESPAÑOL



Vehículos eléctricos
XT320E, XT320EL, XT420E, XT420EL

XTelectric
La mejor elección

Los modelos XT son vehículos eléctricos capaces de ofrecer grandes prestaciones en cualquier entorno. Un diseño futurista, las mejores soluciones técnicas y 10 años de experiencia como primera empresa de vehículos eléctricos todoterreno ofrecen a esta nueva gama de vehículos un prestigio absoluto.

Los modelos XT420E y XT420EL son los más potentes y cuentan con 4WD permanente, diferencial triple, marcha mecánica reducida, bloqueo de diferencial central y trasero. Con su excelente par motor de 230 Nm suministrado por un motor eléctrico de CA de 12 kW de última generación, cuenta con unas prestaciones envidiadas incluso por vehículos diésel o de gasolina 4WD diseñados específicamente para todoterreno (un ejemplo para todas las pendientes de más del 50% impensables hasta ahora para cualquier otro vehículo eléctrico).

Tracción 4WD permanente
Diferencial triple
Bloqueo de diferencial doble



Los modelos más pequeños XT320E y XT320EL con tracción trasera comparten muchas de las características de los modelos XT420E/EL y son perfectos para rutas urbanas o mixtas.

Todos los modelos XT proporcionan la mejor comodidad de conducción y la máxima estabilidad gracias a la suspensión neumática independiente y regulable con compresor incorporado y dirección asistida eléctrica.

Suspensión neumática
Dirección asistida eléctrica

La cabina cuenta con calefacción y aire acondicionado*. Todas las funciones se controlan a través de una pantalla digital de 7" que se encuentra en el centro del panel (se muestran más de 40 funciones). Todos los ajustes del vehículo pueden seleccionarse en tiempo real desde el panel para ajustarse a las condiciones de trabajo necesarias (económico, sport, montaña, remolcado). El asiento del conductor cuenta con un diseño ergonómico y excepcional incluso para los conductores más altos (de 1,90 a 2,00 metros de altura). El cierre centralizado con mando a distancia, los elevalunas eléctricos, la radio con reproductor de CD y MP3, la guantera y la toma de corriente de 12 V completan el gran número de accesorios de este vehículo.

Aire acondicionado
Pantalla con más de 40 funciones
Ajuste regulable de las prestaciones



XT RANGE



XT 586RR

ELECTRIC

4WD

alkè ELECTRIC VEHICLES



La serie XT de Alkè tienen dos distancias entre ejes distintas con longitudes diferentes para la zona de carga de 220 cm (modelos "E") o 270 cm (modelos "EL"). La capacidad de carga de estos vehículos es excelente: hasta 1000 kg en la zona de carga y hasta 4000 kg en el remolque (1500 kg homologados).

Los vehículos XT alcanzan una velocidad máxima de 63 km/h con hasta 200 km de autonomía al utilizar el paquete doble de baterías incorporado opcional.

A diferencia de otros tipos de vehículos eléctricos, con XT puede contar con unas excelentes prestaciones incluso a bajas temperaturas (-20 °C) utilizando las baterías de plomo puro de calidad militar de última generación.

Capacidad de carga de 1000 kg
Capacidad del remolque de 4000 kg
Autonomía de hasta 200 km

Los vehículos XT han sido diseñados con un sistema GPRS que permite el diagnóstico remoto* de posibles problemas electrónicos del vehículo (motor, baterías, cargador de baterías, controlador, sistema eléctrico, dispositivos auxiliares, etc.). La tecnología LED de las luces diurnas aumenta en gran medida la autonomía de estos vehículos.

Hay disponibles varias configuraciones de carga: versión de chasis, caja de carga plana, caja de carga con laterales abatibles, con rejillas de acero laterales, inclinación electrohidráulica a tres lados, depósito de recogida de residuos de aluminio con o sin sistema de elevación de contenedores, lona de la caja con 2 contraventanas laterales.

Personalizaciones específicas disponibles para flotas grandes. Garantía de 2 años.

Con los modelos XT estamos a la cabeza de una nueva gama de vehículos eléctricos con altas prestaciones de los que se hablará durante largo tiempo.

Diagnóstico remoto a través de GPRS
Faros con tecnología LED
Amplia variedad de opciones



| | XT320E | XT320EL | XT420E | XT420EL | Notas |
|---|---|---------|--|---------|--|
| Motor / Prestaciones | | | | | |
| Tipo | Motor eléctrico de CA | | | | Los motores de CA ofrecen unas extraordinarias prestaciones, son muy silenciosos y requieren un mantenimiento inferior a los motores de CC. |
| Potencia en condiciones estándar | 12 kW / 72 V | | | | La potencia y par motor disponibles son realmente útiles para un uso profesional e intensivo. |
| Potencia máxima | 24 kW | | | | Potencia máxima para las pendientes y los trabajos de remolque. |
| Par | 230 Nm | | | | Par motor igual, por ejemplo, al suministrado por un motor TDI Common Rail de 1600 cc. |
| Velocidad máxima | 63 km/h 40 km/h (marcha reducida) | | 63 km/h 32 km/h (marcha reducida) | | La marcha mecánica reducida le permite obtener el máximo partido del par disponible, mayores pendientes superables y potencia del remolque. |
| Capacidad de remolque aprobada | 1500 kg | | | | Capacidad de remolque aprobada para la circulación por carretera a nivel de la UE (los remolques que se utilicen deben tener frenos de repulsión). |
| Capacidad máxima del remolque | 3000 kg | | 4000 kg | | Capacidad máxima del remolque efectiva (no para uso público por carretera dentro de la Unión Europea, los remolques deben tener frenos de repulsión). |
| Tipo de controlador y máxima potencia de salida | CURTIS 360 A | | | | Controlador de máxima calidad controlado por una pantalla incorporada de 7". |
| Ajuste de las prestaciones del vehículo | 4 ajustes controlados desde el panel (económico, sport, montaña, remolcado) | | | | Permite el ajuste de las prestaciones del vehículo directamente desde el selector de 4 posiciones del panel. |
| Sistema de diagnóstico remoto | Sí, sistema GPRS (necesita la activación del paquete de servicio remoto específico de Alkè) | | | | Permite el diagnóstico remoto utilizando una conexión de datos GPRS para comprobar el estado de los dispositivos electrónicos del vehículo. |
| Paquete de baterías | | | | | |
| Tipo de baterías | Tecnología de plomo puro | | | | Las baterías de plomo puro utilizadas en la serie XT son baterías de alta calidad que no necesitan mantenimiento y que ofrecen excelentes resultados incluso en bajas temperaturas (a -20° C se pierde un rendimiento del 10% cuando con las de ácido estándar se pierde al menos el 50%). Gracias a su construcción sellada, tiene certificación de transporte seguro y no restringido otorgado por DOT de EE. UU. e IATA. Estas baterías son a prueba de explosiones y utilizan una construcción militar muy resistente con el mismo diseño utilizado en vehículos blindados para ofrecer una durabilidad y resistencia de vibración superior. |
| Autonomía con batería totalmente cargada | 100 km 200 km con paquete de baterías de 26 kWh | | 95 km 190 km con un paquete de baterías de 26 kWh | | La autonomía en condiciones estándar equivale a un día completo de trabajo (condición estándar = 20 °C, suelo plano asfaltado). Se puede realizar una carga parcial de las baterías porque no produce ningún efecto memoria. |
| Capacidad de las baterías | 13 kWh (paquete de baterías estándar) o 26 kWh (opcional) | | | | |
| Cargador de baterías incorporado del vehículo | Sí | | | | Con el cargador incorporado, el operador puede conectarse en cualquier momento y en cualquier lugar. |
| Tiempo estimado de carga de la batería | 7 horas con un paquete de baterías de 13 kWh 12 horas con un paquete de baterías de 26 kWh | | | | Conexión a corriente de 230 V 16A. |
| Tipo de cargador de baterías | Cargador de baterías de alta frecuencia con sensor de temperatura en las baterías | | | | Este tipo de cargador ofrece una mejor carga y aumenta la vida de las baterías. |
| Número de baterías | Configuración 13 kWh: 6 baterías de plomo puro de 12 V + 1 batería de servicio de 12 V Configuración 26 kWh: 12 baterías de plomo puro de 12 V + 1 batería de servicio de 12 V | | | | |
| Paquete de baterías extraíble | Sí | | | | El conjunto de baterías extraíble permiten trabajar de manera ininterrumpida día y noche utilizando 1 o más conjuntos de baterías auxiliares. Puede ir cambiando entre los distintos conjuntos con la ayuda de una carretilla de mano (400 mm de elevación). |
| Transmisión | | | | | |
| Tipo | Variación electrónica de la velocidad + marcha mecánica reducida | | | | La marcha mecánica reducida permite un par y una potencia mayores. |
| Tracción | 2WD (tracción trasera) | | Tracción 4WD permanente con diferencial triple | | |
| Pendiente superable | 18% con marcha estándar / 40% con marcha reducida | | 25% con marcha estándar / 55% con marcha reducida | | Los vehículos XT proporcionan increíbles prestaciones incluso en pendientes y terrenos difíciles. |
| Freno regenerativo | Sí | | | | El freno regenerativo garantiza un consumo de energía menor así como unos estándares de alta calidad y una maniobrabilidad descendente perfecta. Cuando se suelta el acelerador, se inicia el frenado y se recargan las baterías. |
| Unidad diferencial delantera | No | | Sí | | |
| Unidad diferencial trasera | Con semieje extraíble y bloqueo de diferencial | | | | La unidad con semieje extraíble duplica la carga dinámica del vehículo. |
| Unidad diferencial central | No | | Sí, con bloqueo de diferencial | | El tercer diferencial permite una trayectoria perfecta sin arrastrar las ruedas al tomar una curva. |
| Frenos | | | | | |
| Delanteros / traseros | Hidráulicos de disco delanteros / Hidráulicos de tambor traseros | | | | |
| Freno de estacionamiento | Sí | | | | |

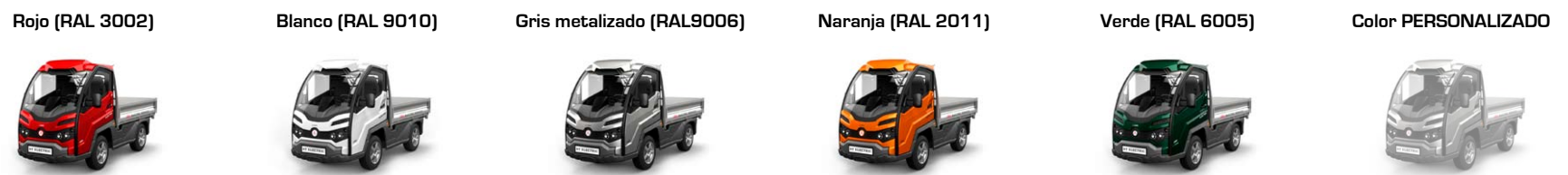
| | XT320E | XT320EL | XT420E | XT420EL | Notas |
|--|---|----------------|--|----------------|---|
| Suspensiones | | | | | |
| Delantera | Multibrazo | | | | La suspensión multibrazo ofrece una mayor comodidad y precisión durante la conducción incluso en terrenos difíciles. |
| Trasera | Puente De-Dion + barra estabilizadora | | | | El eje De-Dion permite una conducción más suave, una mejor articulación de los ejes y una mejor tracción en todo tipo de terrenos. |
| Tipo de suspensión | Suspensión neumática regulable con compresor incorporado | | | | La suspensión neumática ofrece una excelente comodidad de conducción y un contacto constante con el suelo. La estabilidad de la suspensión puede ajustarse en el panel (suspensión suave/ dura). |
| Chasis y carrocería | | | | | |
| Chasis | Chasis de acero con tratamiento anticorrosión y acabado con revestimiento en polvo | | | | El chasis de la serie XT cuenta con un tratamiento anticorrosión por cataforesis y revestimiento en polvo. Está construido para soportar un trabajo intensivo. |
| Carrocería | ABS reforzado | | | | Las carrocerías con colores estándar se pintan durante su fabricación, de manera que si se arañan o sufren algún golpe, no verá ningún componente de otro color debajo. |
| Gancho del remolque delantero y trasero | Sí. Gancho trasero del remolque con accesorio esférico aprobado para la circulación por carretera (1500 kg) | | | | |
| Electrónica y sistema de iluminación | | | | | |
| Calefacción | Eléctrica con 3 velocidades [estándar] / Sistema de calefacción Webasto [opcional] | | | | Calefacción eléctrica con termostato eléctrico [potencia de calefacción de 1 kW]. Sistema Webasto con potencia de 2 kW [diésel]. |
| Aire acondicionado | Opcional | | | | Sistema de aire acondicionado con termostato eléctrico (tecnología Inverter). |
| Sistema de audio | Sí | | | | Sistema de audio con reproductor de CD y MP3. |
| Toma de 12 V en el vehículo | Sí | | | | Permite enchufar teléfonos móviles, radio, ordenador y otros dispositivos eléctricos (15 A/ 180 W máximos). |
| Pantalla | Pantalla LCD de 7" con 4 flechas de dirección, teclas "inicio" y "salir" y 40 funciones/alertas controladas | | | | La pantalla LCD de 7" proporciona funciones de control y diagnóstico para el vehículo. Durante la conducción, la pantalla principal muestra alertas con iconos precisos para: luces delanteras, luces traseras, indicadores, luces de emergencia, luces antiniebla traseras, escasez de combustible Webasto*, puertas abiertas, luz giratoria*, escasez de líquido de frenos, fallo de la dirección, caja de carga elevable*, freno de mano, sobrecalentamiento del motor eléctrico, fallo en la suspensión, bloqueo de diferencial trasero*, bloqueo de diferencial central*, marcha estándar/reducida, marcha hacia adelante/hacia atrás/punto muerto. Los indicadores digitales específicos indican: temperatura del motor, ajuste de las prestaciones, temperatura externa, hora, fecha, horómetro del motor, cuentakilómetros, cuentarrevoluciones, medidor de viajes [total y parcial], presión de la suspensión, indicador de baterías, medidor de la energía consumida / regenerada. * con opciones instaladas. |
| Luces | Luces delanteras, luces traseras, luces de freno, indicadores, luces de emergencia, luces de marcha atrás y antiniebla traseras, luz giratoria (opcional) | | | | Tecnología LED aplicada a las luces de marcha diurna (DRL). |
| Claxon / Avisador de marcha atrás | Sí | | | | |
| Conector trasero de 13 patillas | Sí | | | | |
| Dimensiones, capacidad de carga y pesos | | | | | |
| Longitud (versión del chasis) | 3760 mm | 4110 mm | 3760 mm | 4110 mm | |
| Longitud (con caja de carga) | 3850 mm | 4350 mm | 3850 mm | 4350 mm | |
| Anchura | 1425 mm | | | | 1520 mm con los retrovisores laterales cerrados, 1700 con los retrovisores laterales completamente abiertos. |
| Altura | 2050 mm (con ruedas de carretera) | | 2090 mm | | |
| Distancia entre ejes | 1950 mm | 2300 mm | 1950 mm | 2300 mm | |
| Distancia al suelo | 255 mm diferencial central 185 mm diferencial trasero | | 280 mm diferencial central 200 mm diferencial trasero | | |
| Dimensiones de la caja carga | 2200 x 1430 mm | 2700 x 1430 mm | 2200 x 1430 mm | 2700 x 1430 mm | Altura del plano de carga desde el suelo de 880 mm, altura lateral 350 mm. |
| Capacidad de carga | 1000 kg (640 kg con el paquete de baterías de 26 kWh) | | | | |
| Peso en vacío con baterías | 1420 kg | 1470 kg | 1480 kg | 1520 kg | Valores de la versión de chasis. |
| Dirección | | | | | |
| Dirección asistida eléctrica | Sí | | | | |
| Radio mínimo de giro (interno) | 3030 mm | 3605 mm | 3030 mm | 3605 mm | |
| Neumáticos | | | | | |
| Delanteros y traseros | Neumáticos de carretera 195/70 R15 (estándar) Neumáticos todoterreno 205/70 R15 (opcionales) | | | | |

Las especificaciones técnicas mencionadas con respecto al funcionamiento, autonomía, capacidades etc. del vehículo, pueden variar dependiendo de la temperatura ambiente, tipo de superficie, modo de conducción, carga y uso del mismo.

Especificaciones principales

| | XT320E | XT320EL | XT420E | XT420EL |
|------------------------------|---|--|--|--|
| Tracción | 2WD (tracción trasera) | | 4WD permanente con bloqueo de diferencial doble y triple | |
| Funciones comunes | <ul style="list-style-type: none"> · Velocidad máxima de 63 km/h · Capacidad de carga de 1000 kg · Capacidad homologada de remolque de 1500 kg · Homologación para carretera en la UE (categoría N1) · Baterías de plomo puro de 13 kWh | <ul style="list-style-type: none"> · Motor eléctrico de CA de 12 kW · Controlador de 360 A · Cargador de baterías de alta frecuencia · 4 ajustes de las prestaciones · Dirección asistida eléctrica (EPS) | <ul style="list-style-type: none"> · Frenos de disco delanteros / Frenos de tambor traseros · Marcha mecánica reducida · Suspensión neumática regulable · Cristal trasero térmico · Sistema de audio con reproductor de CD y MP3 | <ul style="list-style-type: none"> · Elevalunas eléctricos · Cierre centralizado con mando a distancia para las puertas · Calefacción eléctrica · Diagnóstico remoto GPRS · Tecnología LED para DRL |
| Funciones específicas | <p>Zona de carga de 220 x 143 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Capacidad de remolque de 3000 kg (no homologada) · Pendiente superable del 40% · Neumáticos de carretera (estándar) / Neumáticos todoterreno (opcionales) | <p>Zona de carga de 270 x 143 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Autonomía de 100 km (con paquete de baterías estándar) · Autonomía de 200 km (con el paquete de baterías de 26 kWh) | <p>Zona de carga de 220 x 143 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Capacidad de remolque de 4000 kg (no homologada) · Pendiente superable del 55% · Neumáticos todoterreno (estándar) / Neumáticos de carretera (opcionales) | <p>Zona de carga de 270 x 143 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> · Autonomía de 95 km (con paquete de baterías estándar) · Autonomía de 190 km (con el paquete de baterías de 26 kWh) |
| Opciones y accesorios | <p>INTERIOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Volante a la derecha · Sistema de aire acondicionado · Calefacción Webasto · Asientos con calefacción <p>PAQUETE DE BATERÍAS / MOTOR:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Paquete de baterías de 26 kWh · Paquete de baterías auxiliar de 13 kWh + cargador · Paquete de baterías auxiliar de 26 kWh + cargador | <p>ZONA DE CARGA:</p> <ul style="list-style-type: none"> · PlanoCaja de carga · Caja de carga con laterales abatibles · Laterales con rejillas de acero · Inclinación por los tres lados de la caja de carga · Depósito de recogida de residuos de aluminio · Sistema de elevación para los depósitos de recogida de residuos · Lona de la caja (gris) · Color personalizado para la lona · Caja con 2 contraventanas laterales · Bandejas para la caja | <p>ACCESORIOS DELANTEROS Y TRASEROS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Kit hidráulico trasero · Kit hidráulico delantero · Cuchilla de nieve <p>OTRAS OPCIONES:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Llantas de aluminio · Luz giratoria · Neumáticos de carretera · Neumáticos todoterreno | <p>MANTENIMIENTO:</p> <ul style="list-style-type: none"> · Paquete de servicio remoto GPRS |

Colores



Dimensiones



Alkè
 via Vigonovese 123
 35127 Padova (Italia)
 Teléfono: +39 049 761208
 Fax: +39 049 8709426
 Correo electrónico: info@alke.com
 Web: www.alke.com

Sello del distribuidor